

DEPARTAMENT D'INNOVACIÓ, UNIVERSITATS I EMPRESA

ORDRE

IUE/470/2009, de 30 d'octubre, que regula l'aplicació del Reglament d'equips de pressió a Catalunya.

El Reglament d'aparells de pressió (RAP), aprovat pel Reial decret 1244/1979, de 4 d'abril (BOE de 29.5.1979), i les successives instruccions tècniques complementàries (ITC) desplegades, estableixen les condicions tècniques de seguretat en relació amb el disseny, la fabricació, la reparació, la modificació i les inspeccions periòdiques dels aparells sotmesos a pressió, així com la intervenció dels diversos agents que hi estaven involucrats.

Amb la finalitat de facilitar l'aplicació del Reglament esmentat, i concretament el control de la instal·lació d'aparells de pressió a través de les entitats d'inspecció i de control (EIC), aleshores concessionàries de la Generalitat, es va publicar l'Ordre del Departament d'Indústria i Energia de 27 de març de 1990 (DOGC de 27.4.1990), per la qual es regula l'aplicació del RAP a les instal·lacions fetes a Catalunya.

Les diverses directives europees dictades en l'àmbit dels aparells o equips de pressió, les quals s'han transposat en disposicions com el Reial decret 1495/1991, d'11 d'octubre, sobre recipients de pressió simples; el Reial decret 769/1999, de 7 de maig, sobre equips de pressió, i el Reial decret 222/2001, de 2 de març, sobre equips de pressió transportables, que han obligat a tenir en compte nous criteris que no estaven considerats en el RAP i l'experiència adquirida en l'aplicació del RAP durant el temps transcorregut des de la seva publicació, han fet necessari revisar i actualitzar els requisits del RAP. Això s'ha traduït en la publicació del Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre (BOE de 5.2.2009), pel qual s'aprova el Reglament d'equips de pressió (REP) i les seves instruccions tècniques complementàries (ITC EP).

La Llei 10/2006, de 19 de juliol (DOGC de 21.7.2006), de la prestació dels serveis d'inspecció en matèria de seguretat industrial, va establir amb caràcter excepcional un règim transitori d'habilitació perquè les EIC poguessin continuar prestant els seus serveis un cop finalitzades les concessions i fins a l'entrada en vigor d'un nou règim jurídic.

La Llei 12/2008, de 31 de juliol (DOGC de 8.8.2008), de seguretat industrial, d'acord amb el nou règim competencial establert per l'Estatut d'autonomia de Catalunya de 19 de juliol de 2006, modifica tot el marc normatiu en l'àmbit de la seguretat industrial, abans establert en la Llei 13/1987, de 9 de juliol (DOGC de 27.7.1987), de seguretat de les instal·lacions industrials. Actualment encara resta pendent el desplegament de la Llei que regula el règim d'autorització administrativa i l'actuació dels operadors de la inspecció en matèria de seguretat industrial previstos, així com la posada en marxa de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial com a ens responsable de la supervisió i del control del sistema.

Per tot això, resulta necessari establir aquesta Ordre, per tal de regular a Catalunya, amb la mateixa finalitat que l'Ordre de 27 de març de 1990 esmentada, les instal·lacions d'equips de pressió en l'àmbit del REP, partint dels principis de racionalització i d'eficàcia administrativa.

En conseqüència, d'acord amb el que disposa l'article 139.1 de l'Estatut d'autonomia de Catalunya i en exercici de les atribucions que em confereix la Llei 12/2008, de 31 de juliol, de seguretat industrial,

ORDENO:

CAPÍTOL 1

Disposicions generals

Article 1

Objecte

Constitueix l'objecte d'aquesta Ordre establir les normes de procediment per a:

- a) L'execució, la posada en servei, la reparació, el manteniment i la inspecció de les instal·lacions d'equips de pressió.
- b) L'actuació de les empreses que instal·len, reparen i mantenen les instal·lacions d'equips de pressió, la del seu personal i la dels titulars d'aquestes instal·lacions.
- c) L'actuació dels organismes de control autoritzats per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, pel que fa a l'aplicació al territori de Catalunya de les normes relatives a les instal·lacions d'equips de pressió.

Article 2

Àmbit d'aplicació

Aquesta Ordre és aplicable a l'execució, la posada en funcionament, l'ús, la reparació, el manteniment, la inspecció i el control de les instal·lacions d'equips de pressió dins del territori de Catalunya, i que es troben en l'àmbit d'aplicació del Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre (BOE de 5.2.2009), pel qual s'aprova el REP i les seves ITC EP.

Article 3

Definicions

A l'efecte de l'aplicació d'aquesta Ordre, s'adopten les definicions següents:

Comercialització: posada a la venda, exposició, venda, importació, lloguer, posada en disposició o cessió d'equips de pressió o conjunts d'aquests a la Unió Europea.

Empresa instal·ladora d'equips de pressió: persona física o jurídica que, amb l'acreditació de disposar dels mitjans adequats, duu a terme les instal·lacions i assumeix la responsabilitat de la instal·lació correcta.

Empresa reparadora d'equips de pressió: persona física o jurídica que, amb l'acreditació de disposar dels mitjans adequats, duu a terme les reparacions i n'assumeix la responsabilitat.

Equip de pressió: element dissenyat i fabricat per contenir fluids de pressió superior a 0,5 bar. En aquesta denominació s'inclouen tots els elements que preveu el REP, tal com els aparells de pressió, els recipients de pressió simples, els equips de pressió, els conjunts, les canonades i els equips de pressió transportables.

Equip de pressió DEP: equip de pressió inclòs en l'àmbit d'aplicació del Reial decret 769/1999, de 7 de maig (BOE de 31.5.1999), sobre disposicions aplicables de la Directiva 97/23/CE, relativa a equips de pressió (DEP).

Equip de pressió assimilat: equip de pressió no subjecte o anterior al Reial decret 769/1999, de 7 de maig, que ha estat assimilat a alguna de les categories I a IV de l'article 9 i annex II del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, o als equips de l'article 3.3 del mateix Reial decret.

Fabricant: persona física o jurídica que assumeix la responsabilitat del disseny i de la fabricació d'un producte amb objecte de comercialitzar-lo en el seu nom o de posar-lo en servei.

Inspecció periòdica: examen, reconeixement, proves i assaigs necessaris per garantir que es mantenen les condicions de seguretat i funcionalitat requerits pel REP.

Instal·lació: implantació en l'emplaçament d'equips de pressió que compleixen una funció operativa, incloent-hi els assemblatges dels diferents elements.

Modificació d'un equip de pressió: qualsevol transformació o canvi de les característiques tècniques originals o de la funció principal d'un equip de pressió i dels seus accessoris de seguretat.

Modificació d'una instal·lació d'equips de pressió: qualsevol canvi que s'efectui en una instal·lació existent d'equips de pressió per ampliació, reducció o substitució d'equips de pressió per d'altres de característiques diferents, i que comporti una modificació del projecte o de la memòria tècnica amb la qual es va executar i registrar.

Oficina de Gestió Empresarial (OGE): és la unitat administrativa que assumeix el paper de frontal de serveis a les empreses. S'entén per *frontal* el conjunt de serveis d'informació, assessorament, tramitació unificada i resolució, si escau, en tot allò que pugui afectar l'empresa en la seva relació amb l'Administració de la Generalitat.

Organisme de control (OC): entitat constituïda amb la finalitat de verificar el compliment obligatori de les condicions de seguretat de les activitats, les instal·lacions i els productes industrials establertes pels reglaments tècnics de seguretat industrial, per mitjà d'activitats de certificació, assajos, inspecció o auditoria, autoritzada per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

Pressió màxima admissible (PS): pressió màxima per a la qual està dissenyat l'equip especificada pel fabricant. És equivalent a l'anomenada *pressió de disseny* de la reglamentació anterior al REP.

Pressió màxima de servei (P_{ms}): pressió més alta, en les condicions de funcionament, que pot assolir un equip de pressió o una instal·lació.

Pressió de prova (P_p): pressió a la qual se sotmet l'equip de pressió per comprovar-ne la resistència. Correspon a la major pressió efectiva que s'exerceix en el punt més alt de l'equip durant la prova de pressió.

Pressió de taratge (P_t): pressió a la qual està tarat l'element de seguretat que protegeix l'equip de pressió.

Posada en servei: posada en funcionament per la persona titular d'un equip de pressió o instal·lació, per a la primera utilització o després d'una reparació, d'una modificació o d'un canvi d'emplaçament.

Reparació d'un equip de pressió: qualsevol acció de recompondre les parts sotmeses a pressió d'un equip que garanteixi les característiques i les condicions inicials de fabricació i funcionament.

Tècnic titulat competent: persona que està en possessió d'una titulació tècnica, universitària, que l'habilita per a l'exercici de l'activitat regulada en el REP, d'acord amb les seves especialitats i competències respectives i determinada per les disposicions legals vigents.

Temperatura màxima/mínima de servei (T_{ms}): temperatura més alta o més baixa dels fluids a l'interior d'un equip de pressió que s'estima que es pot produir en condicions extremes de funcionament.

Titular de la instal·lació d'equips de pressió: persona física o jurídica propietària o usuària d'una instal·lació d'equips de pressió responsable del compliment de les obligacions derivades de la normativa vigent davant l'Administració competent.

Article 4

Llibertat d'instal·lació

L'execució de les noves instal·lacions objecte d'aquesta Ordre, de les seves ampliacions o modificacions i reparacions, i la seva posada en servei no necessita autorització administrativa prèvia, llevat dels casos en què així ho requereixi la legislació aplicable, o en el supòsit previst en l'article 11 d'aquesta Ordre.

Article 5

Assimilació d'equips de pressió

Tots els equips de pressió definits segons l'article 3 d'aquesta Ordre que no es trobin dins l'àmbit d'aplicació del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, sobre disposicions d'aplicació de la Directiva 97/23/CE, relativa a equips de pressió, han de ser assimilats a les categories I a IV indicades en l'article 9 i en l'annex II del Reial decret esmentat o als equips o conjunts de l'article 3.3 del mateix Reial decret.

Article 6

Intervenció d'empreses instal·ladores i empreses reparadores

6.1 L'execució de les noves instal·lacions d'equips de pressió objecte d'aquesta Ordre, de les seves modificacions, la seva posada en servei i el seu manteniment, l'han de dur a terme empreses inscrites en el Registre d'empreses instal·ladores/mantenidores/reparadores de l'àmbit de seguretat industrial (EIP), en la branca i la categoria corresponents, d'acord amb el que preveu el capítol 4 d'aquesta Ordre.

Les instal·lacions exclusivament amb equips de pressió DEP (subjectes al Reial decret 769/1999, de 7 de maig) de l'article 3.3 del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, o amb equips de pressió assimilats (segons l'article 5 d'aquesta Ordre) a l'article 3.3 del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, es poden dur a terme sota la responsabilitat de la persona titular.

6.2 La reparació d'equips de pressió i l'execució de modificacions d'equips de pressió, les han de dur a terme empreses inscrites en el Registre d'empreses instal·ladores/mantenidores/reparadores de l'àmbit de seguretat industrial, en la branca i la categoria corresponents, d'acord amb el que preveu el capítol 4 d'aquesta Ordre.

Article 7

Classificació de les instal·lacions

7.1 Les instal·lacions d'equips de pressió DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, de l'article 3.3 del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, no requereixen presentar a l'òrgan competent de l'Administració cap tipus de documentació per acreditar-ne el compliment reglamentari.

7.2 Les instal·lacions d'equips de pressió DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, de les categories I a IV a les quals es refereixen l'article 9 i l'annex II del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, es classifiquen, a l'efecte d'aquesta Ordre, en les dues classes següents:

1. Instal·lacions de classe 2.

La constitueixen les instal·lacions següents:

a) Aquelles en les quals la suma dels productes de la P_{ms} en bar pel volum en litres de tots els equips de pressió connectats de manera permanent en la mateixa instal·lació sigui superior a 25.000, excloent-ne les canonades de connexió dels recipients, i excloent-ne els equips DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, de l'article 3.3 del Reial decret 769/1999, de 7 de maig.

b) Les que puguin generar un augment de pressió pel fet d'estar sotmeses a l'acció d'una flama, aportació de calor amb perill de sobreescalfament o per reaccions químiques exotèrmiques (autoclaus, reactors, etc.), en les quals la suma dels productes de la P_{ms} en bar pel volum en litres de cadascun dels equips de pressió connectats en la mateixa instal·lació sigui superior a 10.000, excloent-ne les canonades de connexió dels recipients i excloent-ne els equips DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, de l'article 3.3 del Reial decret 769/1999, de 7 de maig.

c) Les que continguin fluids o substàncies perilloses en quantitats superiors a les indicades en la taula que hi ha a continuació. Cal considerar la suma de les quantitats de tots els equips de pressió connectats a la instal·lació que continguin fluids perillosos, incloent-hi els equips DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, de l'article 3.3 del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, i excloent-ne les canonades de connexió dels recipients.

La classificació de les substàncies s'ha de realitzar d'acord amb el Reial decret 363/1995, de 10 de març (BOE de 5.6.1995), pel qual s'aprova el Reglament sobre classificació, envasament i etiquetatge de substàncies perilloses i les seves modificacions posteriors.

Substàncies	Quantitat (kg)	Descripció de les substàncies
Tòxica	5	Per inhalació, ingestió o penetració cutània poden comportar riscos greus, aguts o crònics i fins i tot la mort
Molt tòxica	0,5	Per inhalació, ingestió o penetració cutània poden comportar riscos extremadament greus, aguts o crònics i fins i tot la mort
Comburent	50	En contacte amb altres substàncies, en particular amb substàncies inflamables, donen lloc a una reacció altament exotèrmica
Inflamable	500	Líquids de temperatura d'inflamació entre 210C i 550C (enunciat de risc R10)
Molt inflamable	50	Líquids que s'inflamen en contacte amb l'aire (enunciat de risc R17) Substàncies de temperatura d'inflamació inferior a 550C i que romanen en estat líquid sota pressió Líquids de temperatura d'inflamació inferior a 210C (enunciat de risc R11)
Extremadament inflamable	10	Líquids i gasos identificats amb enunciat de risc R12 Substàncies en estat líquid mantingudes a temperatura superior al seu punt d'ebullició
Explosiva	1	Identificades amb l'enunciat de risc R2 o R3

d) Les instal·lacions de canonades de connexió o conducció de qualsevol fluid o substància amb tots els seus equips annexats no incloses en els apartats a), b) o c) d'aquest article 7.2, de les categories II i III de l'article 9 i de l'annex II del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, o assimilades segons l'article 5 d'aquesta Ordre a les categories II i III esmentades.

e) Sens perjudici dels apartats a) a d) anteriors, les instal·lacions dins del camp d'aplicació de les respectives ITC del REP i de les característiques següents:

ITC EP-1, calderes: instal·lacions de calderes de classe 2, d'acord amb la classificació de calderes de l'article 3 de la ITC EP-1.

ITC EP-2, centrals generadores d'energia elèctrica: totes les instal·lacions.

ITC EP-3, refineries de petroli i plantes petroquímiques: les instal·lacions d'equips de pressió de les classes 1 o 2, d'acord amb la classificació d'equips de l'article 3.3 de la ITC EP-3.

ITC EP-4, dipòsits criogènics: totes les instal·lacions.

ITC EP-5, botelles d'equips respiratoris autònoms:

a) Instal·lacions de centres de recàrrega de botelles en què la suma dels productes de la P_{ms} en bar pel volum en litres de tots els equips de pressió fixos que es puguin connectar de manera simultània a la instal·lació sigui superior a 25.000.

b) Totes les instal·lacions de centres d'inspecció periòdica de botelles.

ITC EP-6, recipients de pressió transportables: totes les instal·lacions de centres de recàrrega de gasos.

Les instal·lacions de classe 2 requereixen un projecte i una direcció d'obra per part d'un tècnic titulat competent, visats pel col·legi oficial corresponent, i l'execució per una empresa instal·ladora d'equips de pressió inscrita en el Registre d'empreses de la categoria corresponent (segons l'article 19 d'aquesta Ordre), d'acord amb el procediment que s'estableix a l'article 10 d'aquesta Ordre.

2. Instal·lacions de classe 1.

La constitueixen les instal·lacions que no estan incloses en la classe 2 anterior.

Aquestes instal·lacions no requereixen projecte, però la seva execució correcta l'ha d'aprovar mitjançant la presentació d'una documentació signada per una empresa instal·ladora d'equips de pressió inscrita en el Registre d'empreses de la categoria corresponent (segons l'article 19 d'aquesta Ordre), d'acord amb el procediment que s'estableix a l'article 10 d'aquesta Ordre.

7.3 No té la consideració d'instal·lació la utilització d'equips de pressió compactes mòbils que no necessitin elements fixos ni estiguin connectats a altres equips de pressió fixos, o d'aquells que per al seu funcionament només requereixin connexió elèctrica.

Article 8

Classificació de les modificacions importants i dels trasllats d'instal·lacions

8.1 D'acord amb l'article 8.2 del REP, es consideren modificacions importants de les instal·lacions existents d'equips de pressió les que alterin la funció principal, substitueixin el fluid per un altre de més risc d'acord amb el Reial decret 769/1999, de 7 de maig, augmentin la pressió, alterin la temperatura de manera que pugui influir en el material o substitueixin els elements de seguretat per uns altres de tipus diferent.

Aquestes modificacions i les ampliacions de les instal·lacions s'han de classificar en alguna de les classes 2 o 1 definides a l'article 7, en funció de les característiques de la part d'instal·lació modificada o ampliada.

8.2 Les modificacions d'instal·lacions de calderes existents descrites en la disposició transitòria cinquena del Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre, es consideren incloses en l'article 8.1 anterior. Per a la seva posada en servei, d'acord amb l'article 10 d'aquesta Ordre, cal afegir la documentació complementària que s'indica en l'annex 1 en el cas corresponent.

8.3 El trasllat o canvi d'emplaçament d'una instal·lació es considera, a efecte de classificació, una nova instal·lació.

Article 9

Models de documents de tramitació

Perquè els diferents agents que intervenen en la seguretat realitzin els tràmits administratius referents a les instal·lacions d'equips de pressió previstos per aquesta Ordre, l'Agència Catalana de Seguretat Industrial ha establert i desenvolupat els documents i formularis models normalitzats EP corresponents, el seu format i el seu contingut i les instruccions per emplenar-los. Aquests formularis es troben disponibles en el web de l'OGE de la Generalitat.

CAPÍTOL 2

Posada en servei de noves instal·lacions d'equips de pressió i modificacions importants d'instal·lacions

Article 10

Posada en servei de les instal·lacions i modificacions importants

10.1 Abans de la posada en servei d'una nova instal·lació o modificació important de classe 2 o 1, d'acord amb els criteris definits en els articles 7 i 8 d'aquesta Ordre, la persona titular o la seva representant han de presentar la documentació que s'indica a l'annex 1 d'aquesta Ordre, en suport paper o per mitjans telemàtics, a un organisme de control.

En cas de modificació important d'una instal·lació existent, la documentació que cal presentar ha de fer referència únicament a la part modificada o ampliada del conjunt de la instal·lació de la qual forma part.

10.2 L'organisme de control escollit ha de comprovar que la documentació presentada és completa i formalment correcta i, un cop facturades les taxes establertes i les tarifes corresponents, ha de lliurar a la persona titular o a la seva representant, en suport paper o per mitjans telemàtics, una còpia segellada de l'expedient i un document que acrediti aquesta presentació (formulari model EP-1 Sol·licitud), en el qual figuri, per a les noves instal·lacions, el número de registre (EPI) que li correspongui en el registre d'instal·lacions d'equips de pressió.

10.3 En cas de nova instal·lació, sobre cada un dels equips de pressió de la instal·lació, i en un lloc visible i accessible, l'empresa instal·ladora ha de col·locar la placa d'instal·lació i inspeccions periòdiques, segons es detalla en l'annex 4 d'aquesta Ordre.

L'empresa instal·ladora ha d'emplenar cada placa amb les dades corresponents de l'equip i amb la data límit i el nivell d'inspecció B o C de la primera inspecció periòdica que li pertorqui.

En cas de modificació important, si escau, l'empresa instal·ladora ha de col·locar plaques noves amb les dades modificades pertinents.

Article 11

Exempció de compliment de norma

11.1 En casos excepcionals i degudament motivats, les instal·lacions d'equips de pressió poden adoptar solucions tècniques diferents de les indicades en el REP o en les seves ITC, sempre que garanteixin un nivell de seguretat equivalent o superior.

11.2 A aquest efecte, la persona titular ha de sol·licitar una exempció de compliment de norma, mitjançant el procediment que es detalla tot seguit:

a) Abans de l'inici de l'execució de la instal·lació, la persona titular o la seva representant han de sol·licitar l'exempció de compliment de norma a un organisme de control. Juntament amb la sol·licitud ha de presentar la documentació tècnica preceptiva en la qual es justifiqui la impossibilitat tècnica o legal de complir la norma de la qual se sol·licita l'exempció, i la superioritat o equivalència amb el REP o amb les seves ITC de la seguretat de les mesures substitutòries proposades.

b) L'organisme de control ha d'estudiar l'expedient i elaborar, abans que transcorrin 15 dies hàbils, un informe tècnic sobre la necessitat i la justificació de l'exempció de norma, i sobre si la solució proposada garanteix el compliment de les exigències mínimes establertes pel REP o les seves ITC.

c) Juntament amb l'informe esmentat de l'organisme de control, tot seguit cal trametre l'expedient a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, la qual ha de resoldre expressament. Si un cop transcorregut el termini de 20 dies hàbils, l'Agència Catalana de Seguretat Industrial no ha emès resolució respecte d'això, s'ha d'entendre que la sol·licitud d'exempció de norma ha quedat denegada.

d) Un cop executades la instal·lació i les mesures substitutòries, la persona titular o la seva representant han de presentar a l'organisme de control la documentació prevista a l'article 10 d'aquesta Ordre, i han de fer constar les mesures substitutòries adoptades en el certificat d'instal·lació d'equips de pressió (formulari model EP-2) i, si escau, en el certificat de direcció i final d'instal·lació (formulari model EP-3), d'acord amb l'annex 1 d'aquesta Ordre, en l'apartat d'observacions.

e) L'organisme de control ha de dur a terme la inspecció de totes aquestes instal·lacions per tal de comprovar-ne l'execució correcta.

Article 12

Subministrament d'energia

En les instal·lacions d'equips de pressió de classes 2 i 1 que, per al seu funcionament, requereixin subministrament d'energia elèctrica o combustible líquid o gasós, l'empresa subministradora d'energia només pot efectuar el subministrament regular per a la instal·lació d'equips de pressió quan la persona titular li faciliti el formulari model EP-1 Sol·licitud al qual fa referència l'article 10 d'aquesta Ordre, segellat per un organisme de control.

En cas que sigui necessari disposar d'energia per dur a terme proves en la instal·lació d'equips de pressió abans de posar-los en servei, la persona titular pot sol·licitar, a través del procediment i de les instruccions establertes per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, un subministrament provisional d'energia únicament per realitzar les proves esmentades, i trametre a qualsevol de les oficines dels organismes de control la documentació que s'indica en l'annex 1 d'aquesta Ordre.

Article 13

Control de les noves instal·lacions i de les modificacions importants d'instal·lacions

Per tal de vetllar pel compliment de les condicions reglamentàries de seguretat de les instal·lacions d'equips de pressió, i de les actuacions de les empreses instal·ladores i dels tècnics projectistes i directors d'obra, així com de les persones titulars

de les instal·lacions, i sens perjudici de les seves responsabilitats administratives, els organismes de control han de portar a terme, sota la supervisió de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial i mitjançant els seus interventors tècnics, el control de les noves instal·lacions i de les seves modificacions importants, a través de la selecció aleatòria d'expedients de posada en servei presentats en els organismes de control.

Aquest control consisteix en el control tècnic de la documentació presentada per a la posada en servei i en el control-inspecció de la instal·lació, d'acord amb les instruccions i amb els protocols aprovats per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, i d'acord amb el procediment d'actuació descrit en l'article 48 d'aquesta Ordre.

CAPÍTOL 3

Reparacions, modificacions i inspeccions periòdiques d'equips de pressió

Article 14

Reparacions d'equips de pressió

14.1 Les reparacions que afectin les parts sotmeses a pressió d'equips de pressió DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, de les categories I a IV a què es refereixen l'article 9 i l'annex II del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, estan sotmeses al procediment administratiu de posada en servei descrit en l'article 16 d'aquesta Ordre.

No tenen la consideració de reparacions la substitució de juntes ni el canvi d'accessoris per uns altres de característiques o funció iguals o superiors ni aquelles actuacions específiques descrites en les ITC EP aplicables.

14.2 Un cop reparats, els equips de pressió han de continuar complint les característiques de disseny definides pel fabricant, i en els equips amb marcatge CE, a més, els requisits essencials de seguretat establerts en el Reial decret 769/1999, de 7 de maig, o en el cas de recipients de pressió simples, els requisits del Reial decret 1495/1991, d'11 d'octubre. En cas de variació de les característiques esmentades, l'actuació es considera com una modificació de l'equip, i està subjecta a l'article 15.

14.3 Prèviament a la posada en servei d'un equip reparat, aquest s'ha de sotmetre a una inspecció periòdica de nivell C d'un organisme de control, d'acord amb el que estableix l'article 17 d'aquesta Ordre, llevat dels casos específics previstos en les ITC EP aplicables.

L'organisme de control, juntament amb l'empresa reparadora d'equips de pressió inscrita en el Registre d'empreses de la categoria corresponent a la categoria de l'equip reparat (segons l'article 23 d'aquesta Ordre), ha de subscriure el certificat de reparació (formulari model EP-5, segons el que preveu l'article 9 d'aquesta Ordre).

Article 15

Modificacions d'equips de pressió

15.1 Les modificacions importants i no importants d'equips de pressió DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, de les categories I a IV a què es refereixen l'article 9 i l'annex II del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, i dels seus accessoris de seguretat corresponents, estan sotmeses al procediment administratiu de posada en servei descrit en l'article 16 d'aquesta Ordre.

15.2 Es considera que una modificació d'un equip de pressió és una modificació important quan s'alteren les prestacions originals (augment dels valors de la PS, temperatura màxima/mínima admissible (TS) o volum, o emprar un fluid de més risc, d'acord amb el que estableix el Reial decret 769/1999, de 7 de maig), o la funció o el tipus original. Les modificacions que no siguin les descrites es consideren modificacions no importants.

Les modificacions importants requereixen reavaluar la conformitat CE de l'equip d'acord amb el Reial decret 769/1999, de 7 de maig, o el Reial decret 1495/1991, d'11

d'octubre, segons escaigui, i en el cas d'equips de pressió sense marcatge CE, a l'elaboració d'un projecte tècnic i d'una certificació per part d'un organisme de control.

15.3 Prèviament a la posada en servei d'un equip modificat, sigui important la modificació o no, l'equip s'ha de sotmetre a una inspecció periòdica de nivell C per part d'un organisme de control, d'acord amb el que estableix l'article 17 d'aquesta Ordre, llevat dels casos específics previstos en les ITC EP aplicables.

L'organisme de control, juntament amb l'empresa reparadora d'equips de pressió inscrita en el Registre d'empreses de la categoria corresponent a la categoria de l'equip modificat (segons l'article 23 d'aquesta Ordre), ha de subscriure el certificat de modificació (formulari model EP-6, segons el que preveu l'article 9 d'aquesta Ordre).

15.4 Si la modificació d'un equip de pressió comporta també la modificació de la instal·lació de la qual forma part segons el que preveu l'article 8 d'aquesta Ordre, cal posar en servei la modificació de la instal·lació d'acord amb el que estableix l'article 10 d'aquesta Ordre.

Article 16

Posada en servei de reparacions i modificacions d'equips de pressió

16.1 Abans de la posada en servei d'un equip de pressió DEP, o assimilat segons l'article 5 d'aquesta Ordre, de les categories I a IV a què es refereixen l'article 9 i l'annex II del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, reparat o modificat de manera important o no, la persona titular o la seva representant han de presentar la documentació que s'indica a l'annex 2 d'aquesta Ordre, en suport paper o per mitjans telemàtics, a un organisme de control.

16.2 L'organisme de control escollit ha de comprovar que la documentació presentada és completa i formalment correcta i, un cop facturades les taxes establertes i les tarifes corresponents, ha de lliurar a la persona titular o la seva representant, en suport paper o per mitjans telemàtics, una còpia segellada de l'expedient i un document que acrediti aquesta presentació (formulari model EP-1 Sol·licitud).

16.3 En cas de modificació de l'equip que afecti les dades contingudes en la placa d'instal·lació i inspeccions periòdiques de l'equip, l'empresa reparadora ha de col·locar una placa nova amb les noves dades pertinents i conservar en el seu lloc la placa anterior.

16.4 En cas d'un equip de pressió reparat o modificat objecte de trasllat i que passi a formar part d'una instal·lació, la posada en servei de la reparació o la modificació de l'equip es pot fer de manera simultània a la posada en servei de la nova instal·lació o modificació de la instal·lació.

Article 17

Inspeccions periòdiques d'equips de pressió

17.1 Els equips de pressió DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, de les categories I a IV a què es refereixen l'article 9 i l'annex II del Reial decret 769/1999, de 7 de maig, s'han de sotmetre a les inspeccions periòdiques establertes en l'annex III del REP, amb els terminis d'inspecció, els nivells d'inspecció A, B i C i els agents competents que s'hi indiquen i en els de les ITC EP que siguin aplicables.

Les inspeccions periòdiques dels equips de pressió existents en la data d'entrada en vigor (5.8.2009) del Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre, un cop assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre si escau, estan sotmeses al mateix règim i a la mateixa periodicitat que les dels equips de les noves instal·lacions, però s'han de dur a terme amb les condicions tècniques del reglament amb les quals es van posar en servei. Com a dates de partida per comptabilitzar els terminis, s'han de prendre les indicades en la disposició addicional primera del Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre.

17.2 Les inspeccions periòdiques de nivell A d'un equip de pressió les poden efectuar empreses instal·ladores d'equips de pressió de la categoria EIP-1 o EIP-2 (d'acord amb l'article 19.2 d'aquesta Ordre) corresponent a la classe 1 o 2 en què es pugui classificar la instal·lació de la qual formi part l'equip.

En cas de ser aplicable la ITC EP-1, referent a calderes, les inspeccions de nivell A les pot efectuar el fabricant de la caldera, sempre que el fabricant estigui inscrit com a empresa instal·ladora de la categoria EIP-2, d'acord amb l'article 20.4 d'aquesta Ordre.

En cas de ser aplicable la ITC EP-2, referent a centrals d'energia elèctrica, o la ITC EP-3, referent a refineries i plantes petroquímiques, les inspeccions de nivell A les pot efectuar també la persona titular o un inspector propi, per a la qual cosa, la persona titular ha d'estar inscrita com a empresa instal·ladora de la categoria EIP-2 en règim d'automanteniment, d'acord amb l'article 20.3 d'aquesta Ordre.

L'empresa instal·ladora que efectuï la inspecció ha d'estendre el certificat d'inspecció periòdica (formulari model EP-7, d'acord amb el que preveu l'article 9 d'aquesta Ordre), n'ha de lliurar un exemplar a la persona titular de l'equip o a la seva representant i presentar-ne un altre, en suport paper o per mitjans telemàtics, a l'organisme de control amb el qual l'empresa tingui contracte, per tal que efectuï el control de la seva actuació, d'acord amb el protocol aprovat per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

17.3 Les inspeccions periòdiques de nivell B i C d'equips de pressió, les ha de dur a terme un organisme de control, llevat dels casos indicats en l'article 17.4 següent.

L'organisme de control que faci la inspecció ha d'aixecar una acta d'inspecció periòdica segons el model establert pel protocol aprovat per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial i d'acord amb el procediment d'actuació descrit en l'article 48 d'aquesta Ordre, i ha de lliurar un exemplar de l'acta d'inspecció a la persona titular de l'equip o a la seva representant.

17.4 En els casos de botelles de respiració autònoma i d'extintors d'incendi, les inspeccions periòdiques les poden dur a terme les empreses indicades, respectivament, en el capítol 5 i en la disposició addicional d'aquesta Ordre, i amb el procediment que s'hi estableix.

En cas de recipients frigorífics, les inspeccions periòdiques de nivell B i, si escau, de nivell C, les pot dur a terme una empresa instal·ladora frigorista inscrita en el Registre d'empreses instal·ladores/mantenidores/reparadores de l'àmbit de seguretat industrial, en la branca corresponent.

En el cas d'equips d'aire comprimit en els quals el producte de la P_{ms} en bar pel volum en litres sigui inferior a 5.000, les inspeccions periòdiques de nivell B i C les pot dur a terme una empresa instal·ladora d'equips de pressió inscrita en el Registre EIP, d'acord amb l'article 19.1 d'aquesta Ordre.

En cas de ser aplicable la ITC EP-1, referent a calderes, les inspeccions de nivell B les pot efectuar el fabricant de la caldera, sempre que el fabricant estigui inscrit com a empresa instal·ladora de la categoria EIP-2, d'acord amb l'article 20.4 d'aquesta Ordre.

En cas de ser aplicable la ITC EP-3, referent a refineries i plantes petroquímiques, les inspeccions de nivell B que segons la ITC EP-3 les pot efectuar també un inspector propi, les pot efectuar també l'inspector propi de la persona titular, per a la qual cosa, aquesta ha d'estar inscrita com a empresa instal·ladora EIP-2 en règim d'automanteniment, d'acord amb l'article 20.3 d'aquesta Ordre.

Les empreses esmentades en aquest article 17.4 que efectuïn la inspecció periòdica han d'estendre el certificat d'inspecció periòdica (formulari model EP-7 o EP-8 corresponent, d'acord amb el que preveu l'article 9 d'aquesta Ordre), i presentar-lo, en suport paper o per mitjans telemàtics, a l'organisme de control amb el qual tingui contracte l'empresa, per tal que efectuï el control de la seva actuació, d'acord amb el protocol aprovat per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

17.5 La prova de pressió hidrostàtica de la inspecció periòdica de nivell C es pot reemplaçar per una prova especial substitutòria, sempre que estigui expressament indicada pel fabricant de l'equip o que sigui prèviament autoritzada per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial a sol·licitud expressa de la persona titular de l'equip o la seva representant.

En els equips de pressió existents a l'entrada en vigor d'aquesta Ordre no subjectes al Reial decret 769/1999, de 7 de maig, la Pp hidrostàtica a la qual s'hagi de dur a terme la inspecció periòdica de nivell C ha de ser la corresponent a la reglamentació vigent en el moment de la seva instal·lació.

17.6 L'Agència Catalana de Seguretat Industrial pot establir la realització de campanyes específiques d'inspeccions periòdiques.

Article 18

Placa d'instal·lació i inspeccions periòdiques

18.1 Tots els equips de pressió que s'han de sotmetre a inspeccions periòdiques han de disposar, en un lloc visible i accessible, d'una placa en la qual anotar les dades de la instal·lació de l'equip i les de les inspeccions periòdiques de nivell B i C.

En l'annex 4 d'aquesta Ordre s'indiquen les plaques que cal emprar segons el tipus d'equip, amb el seu format, contingut i material.

L'organisme de control que dugui a terme cada inspecció periòdica (o l'empresa instal·ladora, si és el cas), ha de col·locar la placa esmentada si l'equip no en disposa, i hi ha d'anotar el nivell i la data de realització de la inspecció actual i la data límit i el nivell de la propera inspecció que pertoca a l'equip.

En cas d'esgotar l'espai previst a la placa per a les inspeccions successives, cal que l'organisme de control (o l'empresa instal·ladora, si és el cas) col·loqui una placa nova a l'equip.

18.2 Les instal·lacions de recàrrega i d'inspecció periòdica i visual de botelles de respiració autònoma (subjectes a la ITC EP-5) i les instal·lacions de recàrrega de gasos de recipients transportables (subjectes a la ITC EP-6) han de disposar, en un lloc significatiu de la instal·lació, la placa esmentada amb les dades de les inspeccions periòdiques de la instal·lació, sens perjudici que cada equip de pressió component de la instal·lació porti la seva pròpia placa.

18.3 Les plaques es troben disponibles a l'OGE de la Generalitat.

CAPÍTOL 4

Empreses instal·ladores i reparadores d'equips de pressió

Article 19

Registre d'empreses instal·ladores d'equips de pressió

19.1 Les empreses instal·ladores d'equips de pressió han d'estar inscrites en el Registre d'empreses instal·ladores/mantenidores/reparadores de l'àmbit de seguretat industrial, en la branca corresponent.

A l'efecte d'aquesta Ordre, s'entén per empresa instal·ladora d'equips de pressió aquella que està inscrita en el Registre esmentat.

La inscripció en el Registre i els tràmits de les empreses en relació amb el registre EIP són funcions exercides per l'OGE.

19.2 Les empreses instal·ladores es classifiquen en dues categories:

Categoria EIP-1: empreses amb capacitat per dur a terme instal·lacions de classe 1, d'acord amb l'article 7 d'aquesta Ordre (instal·lacions d'equips de pressió que no requereixen projecte), sempre que no siguin instal·lacions de la ITC EP-1 (calderes) ni de la ITC EP-3 (refineries de petroli i plantes petroquímiques).

Categoria EIP-2: empreses amb capacitat per dur a terme instal·lacions de classe 2, d'acord amb l'article 7 d'aquesta Ordre (instal·lacions d'equips de pressió que requereixen projecte), a més de les instal·lacions de classe 1.

Article 20

Requisits per a la inscripció en el Registre d'empreses instal·ladores d'equips de pressió

20.1 Els requisits necessaris per a la inscripció d'una empresa en el Registre d'empreses instal·ladores d'equips de pressió són els següents:

a) Disposar en plantilla, per a la realització i per al manteniment de les instal·lacions, d'un nombre d'operaris adequat al volum d'activitat que prevegi l'empresa. En el cas de la categoria EIP-1, cal identificar el responsable tècnic de l'empresa.

b) En el cas de la categoria EIP-2, disposar, en plantilla o amb contracte de serveis, d'un tècnic titulat competent, el qual ha de ser el responsable tècnic de l'empresa.

c) Per a la realització d'unions permanents, disposar de procediments de soldadura acreditats i d'operaris soldadors qualificats i acreditats. Els soldadors poden estar en plantilla de l'empresa o amb contracte de serveis.

En cas d'utilitzar exclusivament sistemes d'unió no permanents, és suficient disposar d'un document del fabricant dels dispositius d'unió no permanents amb la descripció dels sistemes emprats. Aquesta limitació de l'activitat ha de constar expressament en el certificat d'inscripció en el Registre EIP indicat en l'article 21.1 d'aquesta Ordre.

d) Disposar dels mitjans tècnics materials adequats a la seva activitat.

e) Tenir coberta la responsabilitat civil que es pugui derivar de la seva actuació mitjançant una pòlissa d'assegurança per una garantia proporcional al risc i a la importància de les instal·lacions que prevegi realitzar i mantenir, amb una quantia mínima de 300.000,00 euros per sinistre.

En el cas de la categoria EIP-2, la quantia mínima esmentada ha de ser de 600.000,00 euros per sinistre.

L'Agència Catalana de Seguretat Industrial pot revisar anualment la cobertura mínima, d'acord amb les variacions de l'índex de preus al consum (IPC) publicat per l'Institut Nacional d'Estadística (INE).

f) Disposar de marca de punxó i de tenalla per al precintatge de vàlvules de seguretat.

g) Disposar de llibre o sistema informàtic de registre de les actuacions dutes a terme, amb el contingut mínim indicat en l'article 22.4 d'aquesta Ordre.

h) Efectuar, el responsable tècnic de l'empresa, una declaració conforme el personal que fa les instal·lacions i el personal responsable de l'empresa tenen coneixement del REP i de les seves ITC.

20.2 Un cop inscrita en el registre en la categoria corresponent EIP-1 o EIP-2, l'empresa pot iniciar l'activitat, sempre que hagi signat abans un contracte de control amb almenys un dels organismes de control.

20.3 Les persones titulars de les instal·lacions d'equips de pressió que mantinguin les seves pròpies instal·lacions (automanteniment) i en vulguin fer les inspeccions periòdiques dels equips que els permet el REP han d'estar inscrites així mateix com a empreses instal·ladores en el Registre EIP en la categoria corresponent, i complir els requisits indicats en l'article 20.1. No obstant això, queden exempts de complir l'article 20.2.

20.4 Els fabricants d'equips de pressió que vulguin efectuar les inspeccions periòdiques dels equips de pressió construïts per ells que preveu el REP han d'estar inscrits així mateix com a empreses instal·ladores en el Registre EIP en la categoria corresponent, i complir els requisits indicats en l'article 20.1. No obstant això, queden exempts de complir l'article 20.2.

Article 21

Procediment per a la inscripció, modificació i renovació en el Registre d'empreses instal·ladores d'equips de pressió

21.1 Per a la inscripció en el Registre d'empreses instal·ladores d'equips de pressió, l'empresa ha d'acreditar davant l'OGE que compleix els requisits definits a l'article 20 d'aquesta Ordre.

L'acreditació dels requisits s'ha d'efectuar d'acord amb el Decret 106/2008, de 6 de maig (DOGC de 15.5.2008), de mesures per a l'eliminació de tràmits i la simplificació de procediments per facilitar l'activitat econòmica, mitjançant la presentació d'una declaració responsable en la qual la persona titular de l'empresa o la seva representant declari, sota la seva responsabilitat, que disposa de la documentació

que acredita el compliment dels requisits establerts, i que es compromet a mantenir-ne el compliment durant la vigència de la inscripció.

L'OGE, un cop revisada la declaració responsable presentada i fet el pagament de la taxa corresponent, ha d'estendre un certificat que acrediti la inscripció en el Registre EIP de la categoria corresponent, amb una validesa de cinc anys.

L'OGE pot comprovar, a posteriori, la veracitat de les dades contingudes en la declaració responsable a través dels procediments de comprovacions per mostreig establerts per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, i deixar sense efecte la inscripció en cas d'error o falsedat.

21.2 Abans que transcorrin els cinc anys, l'empresa instal·ladora ha de sol·licitar a l'OGE la renovació de la inscripció, i presentar la declaració responsable esmentada en l'apartat anterior, en la qual s'han de fer constar, a més a més, les dades referents a un informe elaborat per un organisme de control (informe de renovació) sobre les actuacions de l'empresa durant el període.

Un cop revisats la declaració responsable i l'informe de renovació esmentat, l'OGE ha d'estendre a l'empresa el certificat de renovació de la inscripció en el Registre EIP. Si l'informe de renovació és desfavorable (resultat negatiu), l'OGE, a més, ha de trametre l'informe a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial perquè faci les actuacions o adopti les mesures sancionadores pertinents vers l'empresa instal·ladora.

21.3 La inscripció en el Registre EIP té validesa sempre que no es modifiquin les dades registrals que figuren en el certificat d'inscripció esmentat. En cas d'alteració de les dades, l'empresa ha de sol·licitar a l'OGE la modificació de la inscripció pertinent.

Article 22

Obligacions de les empreses instal·ladores

22.1 Les empreses instal·ladores d'equips de pressió tenen l'obligació de complir de manera permanent els requisits expressats en l'article 20 d'aquesta Ordre mentre duri l'exercici de la seva activitat i, si escau, han de comunicar a l'OGE, en el termini màxim d'un mes, les modificacions de les dades d'inscripció.

22.2 Les empreses instal·ladores són responsables que els equips i elements que instal·lin disposin de les condicions reglamentàries per a la seva instal·lació i per al seu funcionament, mitjançant la corresponent homologació, certificació del fabricant, marcatge de conformitat a normes o certificació que la legislació vigent requereixi per a l'equip o element.

22.3 Les empreses instal·ladores han de lliurar a les persones titulars de les instal·lacions que duguin a terme, en la seva posada en servei, la documentació següent:

a) El projecte (per a instal·lacions de classe 2) o la memòria tècnica (per a instal·lacions de classe 1) de la instal·lació executada.

b) Una relació dels materials i els equips instal·lats, en la qual s'indiquin les característiques tècniques i de funcionament, juntament amb la documentació d'origen i garantia corresponent i les instruccions dels fabricants per al seu ús i manteniment, incloent-hi els equips de pressió DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, de l'article 3.3 del Reial decret 769/1999, de 7 de maig.

c) Els exemplars per a la persona titular de la instal·lació dels formularis, un cop registrats en l'organisme de control, de tramitació de la posada en servei prevista en l'article 10 d'aquesta Ordre.

22.4 Les empreses instal·ladores han de disposar i portar al dia un registre (en suport paper o informatitzat) en el qual constin les instal·lacions dutes a terme, identificades pel número d'inscripció en el Registre d'instal·lacions d'equips de pressió (EPI o API), la persona titular, els equips i elements, les característiques, l'emplaçament, la data de posada en servei, les dades dels tècnics titulats autors del projecte i del certificat de final d'obra, en el cas que hi intervinguin, les modificacions de les instal·lacions i les operacions de manteniment efectuades.

22.5 De les inspeccions periòdiques d'equips de pressió que duguin a terme, les empreses instal·ladores n'han d'estendre el certificat d'inspecció periòdica, segons el formulari model EP-7 establert per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, i l'han de presentar a un organisme de control per registrar-lo. Un cop segellat per l'organisme de control, n'han de lliurar un exemplar a la persona titular de l'equip de pressió i n'han de guardar un altre exemplar a disposició de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

22.6 De les anomalies que es produeixin en el funcionament de les instal·lacions i dels equips de pressió, les empreses instal·ladores n'han d'informar a la persona titular i, en cas que comportin un risc d'accident, a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

Article 23

Registre d'empreses reparadores d'equips de pressió

23.1 Les empreses reparadores d'equips de pressió han d'estar inscrites en el Registre d'empreses instal·ladores/mantenidores/reparadores de l'àmbit de seguretat industrial, en la branca corresponent.

A l'efecte d'aquesta Ordre, s'entén per empresa reparadora d'equips de pressió aquella que està inscrita en el Registre esmentat (d'ara endavant anomenat ERP).

La inscripció en el registre i els tràmits de les empreses en relació amb el Registre ERP són funcions exercides per l'OGE.

23.2 Les empreses reparadores es classifiquen en dues categories:

Categoria ERP-1: empreses amb capacitat per dur a terme reparacions o modificacions d'equips de pressió DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, fins a categoria I.

Categoria ERP-2: empreses amb capacitat per dur a terme reparacions o modificacions d'equips de pressió DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, fins a categoria IV.

Article 24

Requisits per a la inscripció en el registre d'empreses reparadores d'equips de pressió

24.1 Els requisits necessaris per inscriure una empresa en el Registre d'empreses reparadores d'equips de pressió són els següents:

a) Disposar en plantilla, per a la reparació dels equips de pressió, d'un nombre d'operaris adequat al volum d'activitat que prevegi l'empresa. En el cas de la categoria ERP-1, s'ha d'identificar el responsable tècnic de l'empresa.

b) En el cas de la categoria ERP-2, disposar, en plantilla o amb contracte de serveis, d'un tècnic titulat competent, el qual ha de ser el responsable tècnic de l'empresa.

c) Per dur a terme unions permanents, disposar de procediments de soldadura acreditats i d'operaris soldadors qualificats i acreditats. Els soldadors poden estar en plantilla de l'empresa o amb contracte de serveis.

En cas d'utilitzar exclusivament sistemes d'unió no permanents, n'hi ha prou amb disposar d'un document del fabricant dels dispositius d'unió no permanents amb la descripció dels sistemes emprats. Aquesta limitació de l'activitat ha de constar expressament en el certificat d'inscripció en el Registre ERP indicat en l'article 25.1 d'aquesta Ordre.

d) Disposar dels mitjans tècnics materials adequats a la seva activitat.

e) Tenir coberta la responsabilitat civil que es pugui derivar de la seva actuació mitjançant una pòlissa d'assegurança per una garantia proporcional al risc i a la importància de les instal·lacions que prevegi realitzar i mantenir, amb una quantia mínima de 300.000,00 euros per sinistre.

En el cas de la categoria ERP-2, la quantia mínima esmentada ha de ser de 600.000,00 euros per sinistre.

L'Agència Catalana de Seguretat Industrial pot revisar anualment la cobertura mínima, d'acord amb les variacions de l'IPC publicat per l'INE.

f) Disposar de marca de punxó i de tenalla per al precintatge de vàlvules de seguretat.

g) Disposar de llibre o sistema informàtic de registre de les actuacions efectuades, amb el contingut mínim indicat en l'article 26.4 d'aquesta Ordre.

h) Efectuar, el responsable tècnic de l'empresa, una declaració conforme el personal que duu a terme les reparacions i el personal responsable de l'empresa tenen coneixement del REP i de les seves ITC.

24.2 Les persones titulars de les instal·lacions d'equips de pressió que vulguin reparar o modificar els seus propis equips de pressió (automanteniment) han d'estar inscrits així mateix com a empreses reparadores en el Registre ERP, en la categoria corresponent, i complir els requisits indicats en l'article 24.1.

24.3 Els fabricants d'equips de pressió que vulguin efectuar reparacions i modificacions d'equips construïts per ells han d'estar inscrits així mateix com a empreses reparadores en el Registre ERP, en la categoria corresponent, i complir els requisits indicats en l'article 24.1.

Article 25

Procediment per a la inscripció, la modificació i la renovació en el registre d'empreses reparadores d'equips de pressió

25.1 Per a la inscripció en el Registre d'empreses reparadores d'equips de pressió, l'empresa ha d'acreditar davant l'OGE que compleix els requisits definits a l'article 24 d'aquesta Ordre.

L'acreditació dels requisits s'ha d'efectuar d'acord amb el Decret 106/2008, de 6 de maig (DOGC de 15.5.2008), de mesures per a l'eliminació de tràmits i la simplificació de procediments per facilitar l'activitat econòmica, mitjançant la presentació d'una declaració responsable en la qual la persona titular de l'empresa o la seva representant declari, sota la seva responsabilitat, que disposa de la documentació que acredita el compliment dels requisits establerts, i que es compromet a mantenir-ne el compliment durant la vigència de la inscripció.

L'OGE, un cop revisada la declaració responsable presentada i fet el pagament de la taxa corresponent, ha d'estendre un certificat que acrediti la inscripció en el Registre ERP de la categoria corresponent, amb una validesa de cinc anys.

L'OGE pot comprovar, a posteriori, la veracitat de les dades contingudes en la declaració responsable a través dels procediments de comprovacions per mostreig establerts per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, i deixar sense efecte la inscripció en cas d'error o de falsedat.

25.2 Abans que transcorrin els cinc anys, l'empresa reparadora ha de sol·licitar a l'OGE la renovació de la inscripció i presentar la declaració responsable esmentada en l'apartat anterior.

25.3 La inscripció en el Registre ERP té validesa sempre que no es modifiquin les dades registrals que figuren en el certificat d'inscripció esmentat. En cas d'alteració de les dades, l'empresa ha de sol·licitar a l'OGE la pertinent modificació de la inscripció.

Article 26

Obligacions de les empreses reparadores

26.1 Les empreses reparadores d'equips de pressió tenen l'obligació de complir de manera permanent els requisits expressats a l'article 24 d'aquesta Ordre mentre duri l'exercici de la seva activitat i, si escau, han de comunicar a l'OGE, en el termini màxim d'un mes, les modificacions de les dades d'inscripció.

26.2 Les empreses reparadores són responsables que els equips i els elements que reparin continuïn complint les característiques de disseny definides pel fabricant, i en els equips de pressió DEP, a més, els requisits essencials de seguretat establerts en el Reial decret 769/1999, de 7 de maig, o, en el cas de recipients de

pressió simples, a més, els requisits essencials de seguretat establerts en el Reial decret 1495/1991, d'11 d'octubre.

26.3 Les empreses reparadores han de lliurar a les persones titulars dels equips de pressió que reparin o modifiquin, a la seva posada en servei, la documentació següent:

a) En cas de reparació, la memòria tècnica de la reparació de l'equip i l'exemplar per a la persona titular de l'equip del certificat de reparació formulari model EP-5, un cop registrat en l'organisme de control, previst en l'article 14.3 d'aquesta Ordre.

b) En cas de modificació, la memòria tècnica o el projecte de la modificació, segons sigui la categoria de l'equip i la modificació important o no, d'acord amb l'annex 2 d'aquesta Ordre, i l'exemplar per a la persona titular de l'equip del certificat de modificació formulari model EP-6, un cop registrat en l'organisme de control, previst en l'article 15.3 d'aquesta Ordre.

26.4 Les empreses reparadores han de disposar i portar al dia un registre (en suport paper o informatitzat) en el qual constin les reparacions i modificacions dutes a terme, identificades pel número d'inscripció en el registre d'instal·lacions d'equips de pressió (EPI o API) de l'equip de pressió, la persona titular, els equips i elements, les característiques, l'emplaçament, la data de posada en servei de la reparació o la modificació, les dades dels tècnics titulats autors del projecte o dels autors de la memòria tècnica i les del certificat de reparació o modificació, i els organismes de control que hi hagin intervingut.

CAPÍTOL 5

Instal·lacions de recàrrega i d'inspecció de botelles de respiració autònoma

Article 27

Condicions tècniques de seguretat i posada en servei de les instal·lacions de recàrrega i d'inspecció de botelles de respiració autònoma

27.1 Les noves instal·lacions i les seves ampliacions i modificacions importants de recàrrega i d'inspecció de botelles de respiració autònoma han de complir les condicions tècniques establertes en els capítols IV i V de la ITC EP-5.

Això ho ha d'acreditar la persona titular de la instal·lació (empresa recarregadora o d'inspecció de botelles) mitjançant la presentació a un organisme de control de la documentació corresponent per a la posada en servei de la instal·lació com a instal·lació d'equips de pressió establerta en l'article 10 d'aquesta Ordre.

En cas d'emprar armaris de seguretat per a la recàrrega de les botelles, cal, a més, seguir el procediment indicat en la instrucció establerta per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

27.2 En aquestes instal·lacions subjectes a la ITC EP-5, l'organisme de control receptor ha de fer una anotació en el formulari model EP-1 en la qual s'adverteixi a la persona titular que no pot posar la instal·lació en servei fins que no estigui inscrit en el registre d'empreses que s'indica en l'article 29 d'aquesta Ordre.

27.3 Totes les instal·lacions subjectes a la ITC EP-5 rebudes pels organismes de control s'han de sotmetre al control tècnic de la documentació i la inspecció de la instal·lació, d'acord amb l'article 13 d'aquesta Ordre.

27.4 En les noves instal·lacions subjectes a la ITC EP-5, i abans de la posada en servei, l'empresa instal·ladora d'equips de pressió ha de col·locar en un lloc significatiu de la instal·lació la placa d'instal·lació i inspeccions definida en l'annex 4 d'aquesta Ordre, d'acord amb l'article 10.3 d'aquesta Ordre, i l'ha d'emplenar amb les dades pertinents, això sens perjudici de la placa individual que ha de portar cada equip de pressió component de la instal·lació.

Article 28

Manual del procediment d'actuació per a la recàrrega de botelles de respiració autònoma

Les empreses recarregadores de botelles han de disposar del manual del proce-

diment d'actuació per a la recàrrega de botelles que preveu l'article 3.2.g) de la ITC EP-5. El contingut del manual l'ha de supervisar i aprovar un organisme de control i ha d'abastar com a mínim els epígrafs indicats en l'annex 5 d'aquesta Ordre.

Un cop aprovat, l'organisme de control ha d'estendre a l'empresa un certificat d'aprovació del manual, a efecte de la tramitació a l'OGE de la inscripció de l'empresa en el registre d'empreses corresponent, d'acord amb l'article 29.

Article 29

Registre d'empreses recarregadores i d'inspecció de botelles de respiració autònoma

29.1 D'acord amb el que estableixen els articles 3, 4 i 5 de la ITC EP-5, per exercir la seva activitat les empreses recarregadores de botelles i les empreses d'inspecció periòdica o visual de botelles de respiració autònoma han d'estar inscrites en el Registre d'empreses instal·ladores/mantenidores/reparadores de l'àmbit de la seguretat industrial, en la branca corresponent.

El registre esmentat, d'ara endavant anomenat REBRA, té les especialitats següents:

- A. Empresa recarregadora de botelles.
- B. Centre d'inspecció periòdica de botelles.
- C. Centre d'inspecció visual de botelles.

Les empreses que s'inscriuïn en el Registre REBRA en l'especialitat B (centres d'inspecció periòdica) estan, a la vegada, habilitades per a l'especialitat C (centres d'inspecció visual).

29.2 La inscripció en el registre i els tràmits que les empreses hagin de dur a terme en relació amb el Registre REBRA són funcions exercides per l'OGE.

Article 30

Requisits per a la inscripció en el registre d'empreses recarregadores i d'inspecció de botelles de respiració autònoma

30.1 Els requisits necessaris per inscriure una empresa en el Registre d'empreses recarregadores i d'inspecció de botelles en les especialitats corresponents són els que es detallen tot seguit:

1. Especialitat A: empresa recarregadora de botelles.

a) Disposar del formulari model EP-1 (o AP-2, en el cas d'instal·lacions existents a l'entrada en vigor d'aquesta Ordre) de posada en servei com a instal·lació d'equips de pressió de la instal·lació de recàrrega, segellat per un organisme de control i amb número d'inscripció en el registre d'instal·lacions d'equips de pressió (EPI o API).

En cas que a la instal·lació s'utilitzin equips compactes de recàrrega de botelles que només requereixin connexió elèctrica per al seu funcionament i no tinguin la consideració d'instal·lació, és suficient que l'empresa disposi d'una memòria descriptiva feta per la persona titular, i que inclogui una relació de components i les corresponents declaracions CE de conformitat del fabricant.

b) Disposar de l'acta d'inspecció de la instal·lació de recàrrega aixecada per l'organisme de control en el control de nova instal·lació d'equips de pressió, sense defectes de seguretat.

c) Tenir coberta la responsabilitat civil que es pugui derivar de la seva activitat específica de recàrrega de botelles i possibles sinistres produïts per botelles recarregades, mitjançant una pòlissa d'assegurança per una garantia proporcional al risc i a la importància de les seves actuacions, amb una quantia mínima de 500.000,00 euros per sinistre.

L'Agència Catalana de Seguretat Industrial pot revisar anualment la cobertura mínima, d'acord amb les variacions de l'IPC publicat per l'INE.

d) Efectuar una declaració signada per la persona titular de l'empresa o la seva representant en la qual faci constar que el personal encarregat del funcionament de la instal·lació de recàrrega està degudament instruït en el seu maneig i coneix

els requisits i les comprovacions que s'han de dur a terme per omplir les botelles. Aquesta declaració s'ha d'ajustar al contingut mínim indicat en l'annex 5 d'aquesta Ordre.

e) Disposar del certificat d'un organisme de control d'aprovació del manual de procediment d'actuació per a la recàrrega de botelles, d'acord amb l'article 28 d'aquesta Ordre.

2. Especialitat B: centre d'inspecció periòdica de botelles.

a) Disposar del formulari model EP-1 (o AP-2, en el cas d'instal·lacions existents a l'entrada en vigor d'aquesta Ordre) de posada en servei com a instal·lació d'equips de pressió de la instal·lació del centre d'inspecció periòdica, segellat per un organisme de control i amb número d'inscripció en el registre d'instal·lacions d'equips de pressió (EPI o API).

b) Disposar de l'acta d'inspecció de la instal·lació del centre d'inspecció periòdica aixecada per l'organisme de control en el control de nova instal·lació d'equips de pressió, sense defectes de seguretat.

c) Disposar de la relació del conjunt d'eines, de maquinària i d'elements de què disposa el centre per dur a terme les proves, els controls i les inspeccions, amb indicació de la capacitat d'inspecció diària. Com a mínim cal disposar dels elements següents:

1. Sistema adequat per a la neteja interior de les botelles.
2. Conjunt per a la realització de la prova hidràulica per dilatació volumètrica.
3. Dispositiu per a l'assecat interior de les botelles.
4. Calibres i galgues per al control de rosques.
5. Aparell lluminós per a la inspecció visual interna dotat de protecció contra contactes elèctrics.
6. Equip mesurador de gruixos adequat per al control de botelles.
7. Bàscula per al control de pes.
8. Eines i elements per a la fixació i la manipulació de les botelles.
9. Compressor d'aire i elements per comprovar l'estanquitat de la vàlvula.

d) Disposar de punxó per al rebuig de botelles amb la contrasenya indicada en l'annex II de la ITC EP-5.

e) Disposar de punxó per al marcatge identificador de l'empresa, que s'ha de col·locar sobre les botelles inspeccionades, i disposar de còpia del marcatge sobre un quadrat d'alumini de 2x2 cm.

f) Disposar d'un tècnic titulat competent, amb contracte de treball o de prestació de serveis, amb una dedicació mínima de 10 hores a la setmana, que ha d'actuar com a responsable del control de les botelles.

g) Efectuar declaració signada per la persona titular de l'empresa o la seva representant en la qual faci constar que el personal encarregat de les inspeccions està degudament instruït i té els coneixements necessaris per efectuar les proves i els controls per garantir la continuïtat del funcionament de les botelles. Aquesta declaració s'ha d'ajustar al contingut mínim indicat en l'annex 5 d'aquesta Ordre.

h) Tenir coberta la responsabilitat civil que es pugui derivar de la seva activitat específica d'inspecció periòdica i visual de botelles mitjançant una pòlissa d'assegurança per una garantia proporcional al risc i a la importància de les seves actuacions, amb una quantia mínima de 500.000,00 euros per sinistre.

L'Agència Catalana de Seguretat Industrial pot revisar anualment la cobertura mínima, d'acord amb les variacions de l'IPC publicat per l'INE.

i) Disposar d'etiqueta adhesiva d'inspecció periòdica, que s'ha d'enganxar sobre la botella en cas de botelles de materials compostos, un cop superada la inspecció periòdica, en la qual han de constar, com a mínim, les dades següents:

1. La inscripció "Inspecció periòdica".
2. El nom i l'adreça del centre que duu a terme la inspecció.
3. El número d'inscripció del centre en el Registre REBRA.
4. La data en la qual s'ha dut a terme la prova.
5. La indicació de la data límit de validesa de la prova.

j) Disposar d'etiqueta adhesiva d'inspecció visual, que s'ha d'enganxar sobre la botella un cop superada la inspecció visual, en la qual han de constar, com a mínim, les dades següents:

1. La inscripció "Inspecció visual".
2. El nom i l'adreça del centre que duu a terme la inspecció.
3. El número d'inscripció del centre en el Registre REBRA.
4. La indicació de la data límit de validesa de la inspecció.

k) Efectuar declaració signada per la persona titular de l'empresa o la seva representant en la qual faci constar que l'empresa disposa del Llibre registre de les inspeccions periòdiques, en suport paper o informàtic, previst en l'article 4.3.1) de la ITC EP-5, amb el contingut mínim especificat en les normes UNE-EN 1968 (per a botelles d'acer), UNE-EN 1802 (per a botelles d'alumini) o UNE-EN ISO 11623 (per a botelles de materials compostos), i en l'annex 5 d'aquesta Ordre.

3. Especialitat C: centre d'inspecció visual de botelles.

a) Disposar del formulari model EP-1 (o AP-2, en el cas d'instal·lacions existents a l'entrada en vigor d'aquesta Ordre) de posada en servei com a instal·lació d'equips de pressió de la instal·lació del centre d'inspecció visual, segellat per un organisme de control i amb número d'inscripció en el registre d'instal·lacions d'equips de pressió (EPI o API).

b) Disposar de l'acta d'inspecció de la instal·lació del centre d'inspecció visual aixecada per l'organisme de control en el control de nova instal·lació d'equips de pressió, sense defectes de seguretat.

c) Disposar de la relació del conjunt d'eines, de maquinària i d'elements de què disposa el centre per dur a terme les inspeccions. Com a mínim cal disposar dels elements següents:

1. Sistema adequat per a la neteja interior de les botelles.
2. Calibres i galgues per al control de rosques.
3. Aparell lluminós per a la inspecció visual interna dotat de protecció contra contactes elèctrics.
4. Equip mesurador de gruixos adequat per al control de botelles.
5. Bàscula per al control de pes.
6. Eines i elements per a la fixació i la manipulació de les botelles.
7. Compressor d'aire i elements per comprovar l'estanquitat de la vàlvula.

d) Efectuar declaració signada per la persona titular de l'empresa o la seva representant en la qual faci constar que el personal encarregat de les inspeccions visuals està degudament instruït i té els coneixements necessaris per efectuar les proves i els controls. Aquesta declaració s'ha d'ajustar al contingut mínim indicat en l'annex 5 d'aquesta Ordre.

e) Tenir coberta la responsabilitat civil que es pugui derivar de la seva activitat específica d'inspecció visual de botelles, mitjançant una pòlissa d'assegurança per una garantia proporcional al risc i a la importància de les seves actuacions, amb una quantia mínima de 500.000,00 euros per sinistre.

L'Agència Catalana de Seguretat Industrial pot revisar anualment aquesta cobertura mínima, d'acord amb les variacions de l'IPC publicat per l'INE.

f) Disposar d'etiqueta adhesiva d'inspecció visual, que s'ha d'enganxar sobre la botella un cop superada la inspecció visual, en la qual han de constar, com a mínim, les dades següents:

1. La inscripció "Inspecció visual".
2. El nom i l'adreça del centre que duu a terme la inspecció.
3. El número d'inscripció del centre en el Registre REBRA.
4. La indicació de la data límit de validesa de la inspecció.

g) Efectuar declaració signada per la persona titular de l'empresa o la seva representant en la qual faci constar que l'empresa disposa del Llibre registre de les inspeccions visuals, en suport paper o informàtic, previst en l'article 5.2.h) de la ITC EP-5, amb el contingut mínim especificat en les normes UNE-EN 1968 (per

a botelles d'acer), UNE-EN 1802 (per a botelles d'alumini) o UNE-EN ISO 11623 (per a botelles de materials compostos), i en l'annex 5 d'aquesta Ordre.

30.2 En l'especialitat B, un cop inscrita en el Registre REBRA, l'empresa pot iniciar l'activitat sempre que hagi signat abans un contracte de control amb un organisme de control.

30.3 Les empreses inscrites en el Registre REBRA tenen l'obligació de complir de manera permanent els requisits expressats en l'article 30.1 mentre duri l'exercici de la seva activitat i, si escau, han de comunicar a l'OGE, en el termini màxim d'un mes, les modificacions de les dades d'inscripció, d'acord amb l'article 31 següent.

Article 31

Procediment per a la inscripció, la modificació i la renovació en el registre d'empreses recarregadores i d'inspecció de botelles de respiració autònoma

31.1 Per a la inscripció en el Registre d'empreses recarregadores i d'inspecció de botelles d'equips respiratoris autònoms, l'empresa ha d'acreditar davant l'OGE que compleix els requisits definits a l'article 30 d'aquesta Ordre.

L'acreditació dels requisits s'ha d'efectuar d'acord amb el Decret 106/2008, de 6 de maig (DOGC de 15.5.2008), de mesures per a l'eliminació de tràmits i per a la simplificació de procediments per facilitar l'activitat econòmica, mitjançant la presentació d'una declaració responsable en la qual la persona titular de l'empresa o la seva representant legal declari, sota la seva responsabilitat, que disposa de la documentació que acredita el compliment dels requisits establerts, i que es compromet a mantenir-ne el compliment durant la vigència de la inscripció.

L'OGE, un cop revisada la declaració responsable presentada i fet el pagament de la taxa corresponent, ha d'estendre un certificat que acrediti la inscripció en el Registre REBRA de l'especialitat o les especialitats corresponents, amb una validesa de cinc anys.

L'OGE pot comprovar, a posteriori, la veracitat de les dades contingudes en la declaració responsable a través dels procediments de comprovacions per mostreig establerts per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, i deixar sense efecte la inscripció en cas d'error o de falsedat.

31.2 Abans que transcorrin els cinc anys, les empreses inscrites han de sol·licitar a l'OGE la renovació de la inscripció i presentar la declaració responsable esmentada en l'apartat anterior.

31.3 La inscripció en el Registre REBRA té validesa sempre que no es modifiquin les dades registrals que figuren en el certificat d'inscripció esmentat. En cas d'alteració de les dades, l'empresa ha de sol·licitar a l'OGE la pertinent modificació de la inscripció.

Article 32

Inspecció periòdica de les instal·lacions de recàrrega i d'inspecció de botelles de respiració autònoma

32.1 Les instal·lacions de recàrrega de les empreses recarregadores de botelles, dels centres d'inspecció periòdica i dels centres d'inspecció visual s'han de sotmetre a una inspecció periòdica cada cinc anys duta a terme per un organisme de control, a partir de la data de posada en servei de la instal·lació, per comprovar que es continuen complint les condicions tècniques reglamentàries inicials i que no s'han modificat les condicions d'emplaçament.

En la inspecció periòdica cal fer les proves i comprovacions indicades en l'article 11.1 de la ITC EP-5, i els organismes de control han d'aixecar acta d'inspecció de la instal·lació amb el resultat d'aquesta inspecció, d'acord amb el protocol vigent d'actuació dels organismes de control en el camp reglamentari d'equips de pressió. A més, cal indicar en l'acta que els manòmetres, les bàscules i els mesuradors de gruixos disposen del certificat de calibratge corresponent.

32.2 La inspecció periòdica de les instal·lacions de recàrrega i d'inspecció de botelles té la consideració d'inspecció periòdica de nivell C, i així ho ha d'anotar

l'organisme de control que faci la inspecció periòdica en la placa d'instal·lació i inspecció indicada en l'article 27.4 d'aquesta Ordre.

32.3 S'ha de procurar que les proves hidrostàtiques de les inspeccions periòdiques de nivell C de cadascun dels equips components de la instal·lació de recàrrega i d'inspecció de botelles es facin simultàniament a la prova hidrostàtica de la inspecció periòdica de la instal·lació.

Article 33

Manteniment anual de les instal·lacions de recàrrega i d'inspecció de botelles de respiració autònoma

La persona titular de la instal·lació (l'empresa inscrita en el Registre REBRA), o una empresa instal·ladora d'equips de pressió de la categoria corresponent EIP-1 o EIP-2, han de dur a terme una revisió anual del funcionament correcte de tots els elements de control i seguretat de la instal·lació, d'acord amb l'article 11.2 de la ITC EP-5, i n'han de deixar constància escrita en un informe que ha d'estar a disposició dels organismes de control i de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

Article 34

Inspeccions periòdiques de les botelles de respiració autònoma

Les empreses de recàrrega i d'inspecció de botelles de respiració autònoma de l'especialitat B han d'efectuar les inspeccions periòdiques de les botelles d'acord amb els articles 7 i 8 de la ITC EP-5, i estendre a aquest efecte, per a lots de botelles, el certificat d'inspecció periòdica de petits equips de pressió, formulari model EP-8, establert per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

Els certificats esmentats s'han de presentar a l'organisme de control amb el qual tingui contracte l'empresa, perquè aquell efectui el control de la seva actuació, d'acord amb el protocol aprovat per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

CAPÍTOL 6

Empreses recarregadores de recipients de pressió transportables

Article 35

Condicions tècniques de seguretat i posada en servei de les instal·lacions de recàrrega de recipients de pressió transportables

35.1 Les noves instal·lacions, i les seves ampliacions i modificacions importants, de recàrrega de recipients de pressió transportables han de complir les condicions tècniques establertes en l'article 8 de la ITC EP-6.

Això ho ha d'acreditar la persona titular de la instal·lació (empresa recarregadora de recipients transportables) mitjançant la presentació a un organisme de control de la documentació corresponent per a la posada en servei de la instal·lació com a instal·lació d'equips de pressió, establerta en l'article 10 d'aquesta Ordre.

35.2 En aquestes instal·lacions subjectes a la ITC EP-6, l'organisme de control receptor de l'expedient ha de fer una anotació en el formulari model EP-1 i advertir la persona titular que no pot posar la instal·lació en servei fins que no estigui inscrit en el registre d'empreses que s'indica en l'article 36 d'aquesta Ordre.

35.3 Totes les instal·lacions subjectes a la ITC EP-6 rebudes pels organismes de control s'han de sotmetre al control tècnic de la documentació i a la inspecció de la instal·lació, d'acord amb l'article 13 d'aquesta Ordre.

35.4 En les noves instal·lacions subjectes a la ITC EP-6, i abans de la posada en servei, l'empresa instal·ladora d'equips de pressió ha de col·locar en un lloc significatiu de la instal·lació la placa d'instal·lació i inspeccions definida en l'annex 4 d'aquesta Ordre, d'acord amb l'article 10.3 d'aquesta Ordre, i l'ha d'emplenar amb les dades pertinents, sens perjudici de la placa individual que ha de portar cada equip de pressió component de la instal·lació.

Article 36

Registre d'empreses recarregadores de recipients de pressió transportables

36.1 D'acord amb el que estableix l'article 7 de la ITC EP-6, per exercir la seva activitat les empreses recarregadores de recipients de pressió transportables han d'estar inscrites en el Registre d'empreses instal·ladores/mantenidores/reparadores de l'àmbit de seguretat industrial, en la branca corresponent.

36.2 La inscripció en el registre esmentat, d'ara endavant anomenat RERT, i els tràmits que les empreses hagin de dur a terme en relació amb aquell, són funcions exercides per l'OGE.

Article 37

Requisits per a la inscripció en el Registre d'empreses recarregadores de recipients de pressió transportables

37.1 Els requisits necessaris per a la inscripció d'una empresa en el Registre d'empreses recarregadores de recipients de pressió transportables són els que es detallen tot seguit:

a) Disposar del formulari model EP-1 (o AP-2, en cas d'instal·lacions existents a l'entrada en vigor d'aquesta Ordre) de posada en servei com a instal·lació d'equips de pressió de la instal·lació de recàrrega, segellat per un organisme de control i amb número d'inscripció en el Registre d'instal·lacions d'equips de pressió (EPI o API).

b) Disposar de l'acta d'inspecció de la instal·lació de recàrrega aixecada per l'organisme de control en el control de nova instal·lació d'equips de pressió, sense defectes de seguretat.

c) Tenir coberta la responsabilitat civil que es pugui derivar de la seva activitat específica de recàrrega de recipients de pressió transportables i possibles sinistres produïts per recipients recarregats, mitjançant una pòlissa d'assegurança per una garantia proporcional al risc i a la importància de les seves actuacions, amb una quantia mínima de 500.000,00 euros per sinistre.

L'Agència Catalana de Seguretat Industrial pot revisar anualment la cobertura mínima, d'acord amb les variacions de l'IPC publicat per l'INE.

d) Efectuar una declaració signada per la persona titular de l'empresa o la seva representant en la qual faci constar que el personal encarregat del funcionament de la instal·lació de recàrrega està degudament instruït en el seu maneig i coneix els requisits i les comprovacions que s'han de dur a terme per a l'ompliment dels recipients.

e) Disposar d'un manual de procediments d'actuació per a la recàrrega dels recipients.

37.2 Les empreses inscrites en el Registre RERT tenen l'obligació de complir de manera permanent els requisits expressats en l'article 37.1 mentre duri l'exercici de la seva activitat i, si escau, han de comunicar a l'OGE, en el termini màxim d'un mes, les modificacions de les dades d'inscripció, d'acord amb l'article 38.

Article 38

Procediment per a la inscripció, la modificació i la renovació en el Registre d'empreses recarregadores de recipients de pressió transportables

38.1 Per a la inscripció en el Registre d'empreses recarregadores de recipients de pressió transportables, l'empresa ha d'acreditar davant l'OGE que compleix els requisits definits a l'article 37 d'aquesta Ordre.

L'acreditació dels requisits s'ha d'efectuar d'acord amb el Decret 106/2008, de 6 de maig (DOGC de 15.5.2008), de mesures per a l'eliminació de tràmits i la simplificació de procediments per facilitar l'activitat econòmica, mitjançant la presentació d'una declaració responsable en la qual la persona titular de l'empresa o la seva representant legal declari, sota la seva responsabilitat, que disposa de la documentació que acredita el compliment dels requisits establerts, i que es compromet a mantenir-ne el compliment durant la vigència de la inscripció.

L'OGE, un cop revisada la declaració responsable presentada i fet el pagament de la taxa corresponent, ha d'estendre un certificat que acrediti la inscripció en el Registre RERT, amb una validesa de cinc anys.

L'OGE pot comprovar, a posteriori, la veracitat de les dades contingudes en la declaració responsable a través dels procediments de comprovacions per mostreig establerts per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, i deixar sense efecte la inscripció en cas d'error o de falsedat.

38.2 Abans que transcorrin els cinc anys, les empreses inscrites han de sol·licitar a l'OGE la renovació de la inscripció, i presentar la declaració responsable esmentada en l'apartat anterior.

38.3 La inscripció en el Registre RERT té validesa sempre que no es modifiquin les dades registrals que figuren en el certificat d'inscripció esmentat. En cas d'alteració de les dades, l'empresa ha de sol·licitar a l'OGE la pertinent modificació de la inscripció.

Article 39

Inspecció periòdica de les instal·lacions de recàrrega de recipients de pressió transportables

39.1 Les instal·lacions de recàrrega de les empreses recarregadores de recipients de pressió transportables s'han de sotmetre a una inspecció periòdica cada cinc anys duta a terme per un organisme de control, a partir de la data de posada en servei de la instal·lació, per comprovar que es continuen complint les condicions tècniques reglamentàries inicials i que no s'han modificat les condicions d'emplaçament.

En la inspecció periòdica cal fer les proves i comprovacions indicades en l'article 11.2 de la ITC EP-6, i els organismes de control han d'aixecar acta d'inspecció de la instal·lació amb el resultat d'aquesta inspecció, d'acord amb el protocol vigent d'actuació dels organismes de control en el camp reglamentari d'equips de pressió. A més, s'ha d'indicar en l'acta que els manòmetres, les bàscules i els mesuradors de gruixos disposen del certificat de calibratge corresponent.

39.2 La inspecció periòdica de les instal·lacions de recàrrega de recipients transportables té la consideració d'inspecció periòdica de nivell C, i així ho ha d'anotar l'organisme de control que faci la inspecció periòdica en la placa d'instal·lació i inspecció indicada en l'article 35.4 d'aquesta Ordre.

39.3 S'ha de procurar fer les proves hidrostàtiques de les inspeccions periòdiques de nivell C dels equips components de la instal·lació de recàrrega de recipients transportables simultàniament a la prova hidrostàtica de la inspecció periòdica de la instal·lació.

Article 40

Manteniment anual de les instal·lacions de recàrrega de recipients de pressió transportables

La persona titular de la instal·lació (l'empresa inscrita en el Registre RERT), o una empresa instal·ladora d'equips de pressió de la categoria corresponent EIP-1 o EIP-2, han de dur a terme una revisió anual del funcionament correcte de tots els elements de control i seguretat de la instal·lació, d'acord amb l'article 11.2 de la ITC EP-6, i n'han de deixar constància escrita en un informe que ha d'estar a disposició dels organismes de control i de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

Article 41

Inspeccions periòdiques dels recipients de pressió transportables

Les inspeccions periòdiques dels recipients de pressió transportables, d'acord amb l'article 6 de la ITC EP-6, s'han de dur a terme segons els procediments establerts en l'article 5 del Reial decret 222/2001, de 2 de març.

CAPÍTOL 7

Carnet professional d'operador industrial de calderes

Article 42

Carnet d'operador industrial de calderes

D'acord amb el que estableix l'article 13 de la ITC EP-1 del REP, per exercir la seva activitat, els operadors industrials de calderes han d'estar en possessió del carnet professional emès per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, en la branca corresponent.

L'obtenció, la inscripció en el registre de carnets i els tràmits que cal efectuar en relació amb els carnets d'operador industrial de calderes (d'ara endavant anomenat carnet OIC) són funcions exercides per l'OGE.

Article 43

Requisits per obtenir el carnet d'operador industrial de calderes

43.1 Per obtenir el carnet professional OIC cal acreditar davant l'OGE el compliment dels requisits següents:

- a) Ser major d'edat.
- b) Tenir la competència professional necessària, que es pot demostrar, segons el cas, mitjançant un dels documents següents:
 1. Una certificació de competència professional emesa per una entitat de certificació acreditada en aquest àmbit.
 2. Una titulació de formació professional emesa per un centre educatiu autoritzat pel Departament d'Educació i reconegut per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.
 3. Un certificat de professionalitat emès per un centre de formació autoritzat pel Servei d'Ocupació de Catalunya i reconegut per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

c) En el cas de demostrar la competència professional mitjançant els supòsits 2 o 3 del paràgraf b) anterior, cal superar una avaluació, feta per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, del grau de coneixement del REP i de la resta de normativa aplicable.

Per a les sol·licituds de l'avaluació esmentada, cal emprar el procediment de tramitació telemàtica d'acord amb les instruccions aprovades per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

43.2 S'accepta l'accés directe al carnet OIC en el cas de disposar d'algun dels títols universitaris següents: enginyeria industrial, enginyeria tècnica industrial, enginyeria naval i oceànica, enginyeria tècnica naval especialitat en propulsió i serveis del vaixell, i llicenciatura o diplomatura en màquines navals.

43.3 En relació amb les titulacions dels professionals que intervenen en la instal·lació, en el manteniment i en la reparació d'instal·lacions de calderes, s'admeten les titulacions homologades i les certificacions declarades equivalents per l'Administració competent a alguna de les titulacions esmentades, de professionals provinents tant de l'Estat com d'altres estats membres de la Unió Europea. En el cas de procedir d'altres estats de la Unió Europea, la titulació o el certificat s'ha de complementar necessàriament amb un certificat del resultat favorable de l'avaluació, efectuada per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, del grau de coneixement de la reglamentació d'equips de pressió.

Article 44

Renovació i modificació del carnet d'operador industrial de calderes

Els carnets professionals d'OIC tenen validesa per a 10 anys mentre no s'alterin les dades que hi figurin referents a la persona titular. Abans que transcorri aquest termini, la persona titular del carnet ha de sol·licitar a l'OGE la renovació del carnet.

En cas d'alteració de les dades esmentades, la persona titular del carnet ha de tramitar a l'OGE la modificació corresponent.

CAPÍTOL 8

Titulars de les instal·lacions i dels equips de pressió

Article 45

Obligacions de les persones titulars de les instal·lacions i dels equips de pressió

Les persones titulars de les instal·lacions i dels equips de pressió objecte d'aquesta Ordre tenen les obligacions següents:

a) Conèixer i aplicar les normes i instruccions del fabricant referents a la utilització, a les mesures de seguretat i al manteniment dels equips de pressió.

b) No posar en servei la instal·lació o impedir-ne el funcionament dels equips de pressió si no es compleixen els requisits del REP.

c) Disposar de la documentació preceptiva descrita en aquesta Ordre de posada en servei de nova instal·lació, de modificació de la instal·lació, de modificació o reparació dels equips de pressió, de les inspeccions periòdiques dels equips o de les instal·lacions, i de qualsevol altra documentació requerida per la corresponent ITC del REP.

Aquesta documentació ha d'estar a disposició, si així es demana, de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial i dels inspectors dels organismes de control, de l'empresa subministradora d'energia i de les empreses instal·ladores i reparadores que hi intervinguin.

d) Fer ús dels equips de pressió dins dels límits de funcionament previstos pel fabricant i retirar-los del servei si deixen de reunir els requisits de seguretat necessaris.

e) Dur a terme el manteniment de les instal·lacions, dels equips de pressió, dels accessoris de seguretat i dels dispositius de control d'acord amb les condicions d'operació i amb les instruccions del fabricant, i examinar-los almenys un cop l'any.

f) Encarregar, si escau, les reparacions o modificacions d'acord amb el que disposen els articles 14 i 15 d'aquesta Ordre, respectivament.

g) Encarregar a l'agent competent en cada cas la realització de les inspeccions periòdiques que corresponguin, amb l'antelació suficient perquè es duguin a terme dins de la data límit, d'acord amb el que disposa l'article 17 d'aquesta Ordre.

h) Disposar i mantenir al dia un registre, en suport paper o informatitzat, dels equips de pressió DEP, o assimilats segons l'article 5 d'aquesta Ordre, de les categories I a IV, i de les instal·lacions subjectes a aquesta Ordre (llevat dels extintors i els equips que no requereixin inspeccions periòdiques), incloent-hi les dates de realització de les inspeccions periòdiques, les modificacions i les reparacions.

i) Atendre les instruccions i facilitar l'accés a les instal·lacions i als equips tant dels inspectors de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial com dels organismes de control en els quals hagin tramitat la posada en servei o les inspeccions periòdiques, així com de les empreses subministradores d'energia.

j) Esmenar dins dels terminis ordenats els defectes detectats en les inspeccions de les instal·lacions i dels equips, mitjançant la intervenció, si escau, d'una empresa instal·ladora o reparadora d'equips de pressió.

k) En cas de produir-se un accident, informar immediatament a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, la qual pot fer les actuacions oportunes per tal de determinar-ne les causes i delimitar responsabilitats.

Article 46

Transmissió i desballestament de les instal·lacions

La persona titular de les instal·lacions d'equips de pressió ha de comunicar a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial o a l'organisme de control que hagi fet la darrera actuació a la instal·lació, la transmissió de la instal·lació a una altra persona titular i el desballestament total de la instal·lació o el desballestament parcial (d'algun equip de la instal·lació), i presentar, en suport paper o per mitjans telemàtics, la documentació indicada en l'annex 3 d'aquesta Ordre per a cada cas. Tot això dins del termini màxim de tres mesos des que es produeixi el fet.

CAPÍTOL 9

Organismes de control

Article 47

Funcions i obligacions dels organismes de control

47.1 S'encomanen als organismes de control, en relació amb les instal·lacions d'equips de pressió, les funcions següents:

a) Efectuar el control administratiu de la documentació presentada per a la posada en servei de les noves instal·lacions d'equips de pressió i de les seves modificacions importants, així com de la documentació presentada per a la transmissió o per al desballestament de les instal·lacions, d'acord amb les instruccions i amb els protocols aprovats per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

b) Efectuar, en la selecció aleatòria d'expedients, el control tècnic de la documentació presentada per a la posada en servei de les noves instal·lacions d'equips de pressió i de les seves modificacions i el control-inspecció de la instal·lació, d'acord amb les instruccions i amb els protocols aprovats per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

c) Dur a terme les inspeccions periòdiques dels equips i de les instal·lacions que els encomanin les persones titulars.

d) Dur a terme les inspeccions i proves de les instal·lacions que els encomani l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

e) Emetre els informes o certificats i aixecar les actes corresponents a les actuacions descrites abans i trametre'ls a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial. Tots els documents han d'estar redactats en català.

f) Complir els terminis per dur a terme les actuacions descrites abans, d'acord amb les instruccions i amb els protocols aprovats per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

g) Efectuar, d'acord amb les instruccions aprovades per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, el seguiment de la correcció dels defectes de seguretat detectats en el control aleatori de noves instal·lacions i modificacions, tant de control tècnic de documentació com d'inspecció d'instal·lació.

h) Efectuar, d'acord amb les instruccions aprovades per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, el seguiment de la correcció dels defectes de seguretat detectats en les inspeccions periòdiques dutes a terme.

i) A partir de la data d'inscripció d'una empresa en el Registre d'empreses instal·ladores d'equips de pressió EIP, trametre a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, segons el procediment que aquesta estableixi, cada cinc anys, i per a les empreses amb les quals tingui contractat el control de l'activitat, un informe en relació amb les seves actuacions i amb el manteniment de les condicions establertes en l'article 20 d'aquesta Ordre.

j) Donar informació a les persones titulars de les instal·lacions d'equips de pressió i a les empreses instal·ladores de les actuacions dutes a terme i de la situació dels expedients en els quals són part interessada, i facilitar-los còpia de la documentació continguda en els expedients que els afectin.

k) Donar a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial la informació periòdica i facilitar-ne l'accés informàtic, en temps real, que s'estableixi en les instruccions i en els protocols aprovats per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

l) Col·laborar amb l'Agència Catalana de Seguretat Industrial en la prevenció dels accidents i en la investigació de les causes, així com en l'estudi i l'anàlisi de les valoracions d'impacte i risc d'instal·lacions.

m) Col·laborar amb l'Agència Catalana de Seguretat Industrial en la creació d'una base de dades de coneixement acumulat, en el procés d'harmonització de les interpretacions normatives i dels criteris de qualificació de defectes, en la proposta de noves normatives i en la redacció dels protocols específics d'inspecció.

47.2 L'Agència Catalana de Seguretat Industrial ha de supervisar les actuacions dels organismes de control mitjançant els seus interventors tècnics.

A aquest efecte, la realització de les inspeccions de les instal·lacions i dels equips per part de l'organisme de control, tant d'inspeccions de noves instal·lacions i modificacions importants com d'inspeccions periòdiques de nivell B o C, s'han de comunicar prèviament a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial amb l'antelació que aquesta determini, i d'acord amb el procediment i pels mitjans establerts en la instrucció o en el protocol corresponent aprovat per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

Article 48

Procediment d'actuació en els controls i en les inspeccions

48.1 Els organismes de control han d'aixecar una acta o emetre un dictamen de cada un dels controls i de les inspeccions que duguin a terme, i n'han de trametre còpia a la persona titular de la instal·lació d'equips de pressió. En el control de noves instal·lacions i modificacions importants, n'han de trametre còpia també, si escau, a l'empresa instal·ladora d'equips de pressió que hi hagi intervingut, a l'autor del projecte i al director d'obra.

Els models d'acta d'inspecció, tant per als controls de noves instal·lacions i modificacions com per a les inspeccions periòdiques, són els establerts en les instruccions i en els protocols aprovats per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

48.2 Si com a resultat dels controls i de les inspeccions els agents competents detecten defectes en el projecte o en la documentació presentada (en el cas de control tècnic de documentació), o bé en la instal·lació (en el cas de control d'instal·lació i en el cas d'inspeccions periòdiques), han de qualificar aquests defectes de lleus (nivell I), greus (nivell II) o crítics (nivell III), d'acord amb els criteris establerts per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial en el protocol corresponent.

48.3 En cas de defectes qualificats de greus (nivell II), els organismes de control han d'especificar en l'acta d'inspecció que la persona titular de la instal·lació disposa d'un termini màxim per corregir-los.

Els terminis màxims d'esmena dels defectes són els establerts en les instruccions i en els protocols aprovats per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

Abans que transcorri un mes des de la finalització dels terminis d'esmena indicats, la persona titular de la instal·lació ha de trametre a l'organisme de control, en suport paper o per mitjans telemàtics, un certificat signat per un tècnic titulat competent o, en cas d'instal·lacions de classe 1, pel responsable tècnic de l'empresa instal·ladora d'equips de pressió, conforme s'han executat les esmenes ordenades.

Si l'organisme de control no rep aquest certificat en el termini d'un mes, ha d'advertir la persona titular per escrit i amb justificació de recepció d'aquesta mancança, i li ha de recordar la necessitat de trametre'l i la responsabilitat civil i penal en què pot incórrer si no esmena els defectes, sens perjudici de la sanció administrativa que se li pot imposar.

Un cop transcorregut un mes de la data de recepció de la comunicació de l'advertiment sense resposta de la persona titular, l'organisme de control ha de comunicar de manera expressa la circumstància a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial per tal que aquesta dugui a terme les actuacions pertinents vers la persona titular.

48.4 En cas de defectes qualificats de lleus (nivell I), els organismes de control han de fer constar en l'acta d'inspecció que, si bé la persona titular disposa fins a la inspecció reglamentària següent per esmenar-los, els defectes s'han de corregir com més aviat millor.

48.5 En els casos en els quals l'organisme de control detecti un perill imminent per a les persones, per als béns o per al medi (defectes crítics, de nivell III), aquest ha d'ordenar a la persona titular de la instal·lació que n'interrompi el funcionament de manera immediata, deixar notificació visible i precinte en la mateixa instal·lació i informar de les causes que han determinat la decisió. L'organisme de control ho ha de comunicar immediatament a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, la qual pot disposar la suspensió del subministrament d'energia a la instal·lació i, si escau, adoptar les mesures sancionadores pertinents vers la persona responsable.

La instal·lació no es pot posar novament en funcionament sense que personal tècnic de l'organisme de control o de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial hagi comprovat la desaparició de les causes que han motivat la paralització de la instal·lació, i aixequi l'acta o emeti el dictamen corresponent.

Article 49

Tramesa i arxiu de la informació

49.1 En relació amb les instal·lacions d'equips de pressió, els organismes de control han de trametre a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, mecanitzant directament en l'aplicació informàtica que faciliti l'Agència o, si no n'hi ha, mitjançant l'abocament de fitxers, i d'acord amb el procediment i el contingut que s'estableixi mitjançant instrucció, la informació sobre les actuacions següents:

a) Expedients tramitats:

Noves instal·lacions i modificacions importants d'instal·lacions.

Reparacions i modificacions d'equips de pressió.

Transmissió i desballestament de les instal·lacions.

b) Inspeccions realitzades:

Actes de control aleatori d'inspecció de la documentació tècnica i d'inspecció de la instal·lació en noves instal·lacions i modificacions importants d'instal·lacions.

Actes d'inspeccions periòdiques d'equips i instal·lacions.

Documents generats pel seguiment dels organismes de control de la correcció dels defectes detectats en les inspeccions.

c) Altres actuacions dutes a terme:

Accidents.

Denúncies.

Incidències i qualsevol actuació no continguda en els apartats a) i b) anteriors.

Tota la informació indicada en l'article 49.1.a), 49.1.b) i 49.1.c) ha de ser accessible telemàticament, en temps real, per a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, a través de l'extranet de cada organisme de control o mitjançant els sistemes que estableixin les instruccions i els protocols aprovats per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

49.2 D'acord amb l'apartat f) de l'article 30.1 de la Llei de seguretat industrial i amb la disposició addicional setena, els organismes de control han de tenir serveis d'informació i de tramitació telemàtica per facilitar l'intercanvi d'informació amb els usuaris.

49.3 Els organismes de control han de digitalitzar els expedients corresponents a les actuacions descrites a l'apartat l) d'aquest article en el cas que originàriament estiguin en suport paper. Tots els expedients, independentment del tipus de suport original, s'han de lliurar a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial únicament en suport electrònic d'acord amb les indicacions que dicti aquesta, tant pel que fa al procediment, com quant al sistema reconegut de signatura electrònica, que ha de garantir l'autenticitat, la integritat, la preservació i la confidencialitat del contingut de tots els documents. L'organisme de control corresponent ha d'arxivar en suport paper els expedients que originàriament estiguin en aquest suport i els ha d'arxivar en aquest suport durant el període de temps que disposa la taula d'avaluació documental de cada sèrie documental.

Article 50

Tarifes que han d'aplicar els organismes de control

50.1 Noves instal·lacions i modificacions importants d'instal·lacions d'equips de pressió.

Pel control, per l'estudi de la documentació preceptiva i per la inspecció de les instal·lacions corresponents a expedients d'instal·lació o de modificació, d'acord amb les instruccions i amb el protocol aprovat per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial:

a) Per cada expedient d'instal·lació de classe 1: tarifa EP-A01 = 54,05 euros.

- b) Per cada expedient d'instal·lació de classe 2: tarifa EP-A02= 112,05 euros.
- c) A més de la tarifa EP-A01 o EP-A02 corresponent, per cada equip de pressió subjecte a l'article 7.2 d'aquesta Ordre inclòs en l'expedient:
- c.1) Quan l'equip estigui subjecte a l'apartat a) o d) de l'article 7.2:
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ (bar per litres) és inferior o igual a 10.000:
Per cada equip: tarifa EP-A03 = 9,65 euros.
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ és superior a 10.000 i inferior o igual a 25.000:
Per cada equip: tarifa EP-A04 = 63,65 euros.
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ és superior a 25.000 i inferior o igual a 100.000:
Per cada equip: tarifa EP-A05 = 124,75 euros.
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ és superior a 100.000 i inferior o igual a 600.000:
Per cada equip: tarifa EP-A06 = 212,15 euros.
- c.2) Quan l'equip estigui subjecte a l'apartat b) o c) de l'article 7.2:
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ (bar per litres) és inferior o igual a 10.000:
Per cada equip: tarifa EP-A07 = 128,00 euros.
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ és superior a 10.000 i inferior o igual a 25.000:
Per cada equip: tarifa EP-A08 = 217,05 euros.
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ és superior a 25.000 i inferior o igual a 100.000:
Per cada equip: tarifa EP-A09 = 424,05 euros.
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ és superior a 100.000 i inferior o igual a 600.000:
Per cada equip: tarifa EP-A10 = 640,50 euros.

50.2 Reparacions, modificacions i inspeccions periòdiques de nivell C d'equips de pressió.

Per cada expedient de reparació o modificació d'un equip de pressió, i per cada inspecció periòdica de nivell C d'un equip de pressió:

- a) Quan l'equip estigui subjecte a l'apartat a) o d) de l'article 7.2:
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ (bar per litres) és inferior o igual a 25.000:
Per cada equip: tarifa EP-B01 = 225,80 euros.
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ és superior a 25.000 i inferior o igual a 100.000:
Per cada equip: tarifa EP-B02 = 304,55 euros.
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ és superior a 100.000 i inferior o igual a 600.000:
Per cada equip: tarifa EP-B03 = 378,85 euros.
- b) Quan l'equip estigui subjecte a l'apartat b) o c) de l'article 7.2:
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ (bar per litres) és inferior o igual a 25.000:
Per cada equip que no sigui caldera: tarifa EP-B04 = 460,55 euros.
Per cada caldera: tarifa EP-B05 = 882,85 euros.
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ és superior a 25.000 i inferior o igual a 100.000:
Per cada equip que no sigui caldera: tarifa EP-B06 = 698,20 euros.
Per cada caldera: tarifa EP-B07 = 1.103,55 euros.
- Si el valor del producte $P_{ms} V$ és superior a 100.000 i inferior o igual a 600.000:
Per cada equip que no sigui caldera: tarifa EP-B08 = 817,10 euros.
Per cada caldera: tarifa EP-B09 = 1.397,85 euros.

50.3 Control d'empreses instal·ladores.

Pel control de l'actuació i l'adaptació a aquesta Ordre i al REP de cada empresa instal·ladora d'equips de pressió:

- a) A la formalització del contracte entre l'empresa instal·ladora i l'organisme de control: tarifa EP-C01 = 15,95 euros.
- b) Per la realització de l'informe de renovació: tarifa EP-C02 = 46,15 euros.
- c) Pel registre de les inspeccions periòdiques de nivell A:
Per cada equip que no sigui caldera:
Si el valor del producte $P_{ms} V$ (bar per litres) és inferior o igual a 10.000: tarifa EP-C03 = 9,65 euros.
Si el valor del producte $P_{ms} V$ (bar per litres) és superior a 10.000: tarifa EP-C04 = 19,10 euros.
Per cada caldera:
Per a qualsevol valor del producte $P_{ms} V$: tarifa EP-C05 = 39,10 euros.

50.4 Control d'empreses d'inspecció de petits equips de pressió.

Pel control de l'actuació de les empreses d'inspecció de botelles de respiració autònoma (empreses inscrites en el Registre REBRA de l'especialitat B), i de les empreses mantenidores d'extintors (empreses inscrites en el Registre RECI, segons la disposició addicional primera d'aquesta Ordre) en les inspeccions periòdiques de sèries de petits equips de pressió similars de $P_{ms} V$ inferior a 3.000 bar per litres (proves per lots de màxim 25 equips):

a) Quan els equips del lot no continguin substàncies perilloses, d'acord amb l'apartat c) de l'article 7.2:

Si el valor del producte $P_{ms} V$ (bar per litres) és inferior o igual a 10.000:

Per cada lot: tarifa EP-D01 = 9,65 euros.

Si el valor del producte $P_{ms} V$ és superior a 10.000:

Per cada lot: tarifa EP-D02 = 19,10 euros.

b) Quan els equips del lot continguin substàncies perilloses, d'acord amb l'apartat c) de l'article 7.2:

Per cada lot: tarifa EP-D03 = 39,10 euros.

50.5 Tarifes generals.

Per a les actuacions dels organismes de control no descrites en els apartats anteriors, en particular les inspeccions periòdiques de nivell B d'equips de pressió, les inspeccions periòdiques de les instal·lacions de recàrrega i d'inspecció de botelles de respiració autònoma del Registre d'empreses REBRA i de les instal·lacions de recàrrega de recipients transportables de les empreses del Registre d'empreses RERT, i el control de les empreses instal·ladores que duguin a terme les inspeccions periòdiques de nivell B o C que els permeti el REP i les ITC aplicables, s'han d'aplicar les tarifes horàries generals G1 i G2 vigents.

DISPOSICIONS ADDICIONALS

Primera

Empreses mantenidores d'extintors d'incendi

Atès que la ITC AP-5 del RAP ha estat derogada pel Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre, incloent-hi la disposició transitòria única de l'Ordre ministerial de 10 de març de 1998 (BOE de 28.4.1998), la qual establia els requisits per exercir l'activitat d'empresa mantenedora d'extintors dins de l'àmbit d'aplicació del Reglament d'instal·lacions de protecció contra incendis (RIPCI), aprovat pel Reial decret 1942/1993, de 5 de novembre (BOE de 14.12.1993), cal disposar el que segueix:

1. Inscripció en el Registre d'empreses instal·ladores-mantenidores de sistemes de protecció contra incendis.

Per exercir la seva activitat, les empreses mantenidores d'extintors han d'estar inscrites en el Registre d'empreses instal·ladores/mantenidores/reparadores de l'àmbit de la seguretat industrial, en la branca corresponent a empreses instal·ladores i mantenidores de sistemes de protecció contra incendis (d'ara endavant RECI), i en el camp d'actuació corresponent a manteniment d'extintors.

La inscripció en el registre esmentat i els tràmits que les empreses hagin de dur a terme en relació amb aquell són funcions exercides per l'OGE.

2. Requisits per a la inscripció en el Registre d'empreses instal·ladores-mantenidores de sistemes de protecció contra incendis en el camp d'actuació de manteniment d'extintors.

2.1 Els requisits necessaris per a la inscripció d'una empresa en el Registre d'empreses instal·ladores-mantenidores de sistemes de protecció contra incendis en el camp d'actuació de manteniment d'extintors són els següents:

a) Disposar en plantilla, en dedicació completa, del nombre d'operaris necessaris per al nivell d'activitat prevista.

b) Disposar en plantilla, o amb contracte de serveis, d'un tècnic titulat competent, el qual ha de ser el responsable tècnic de l'empresa.

c) Disposar dels mitjans tècnics materials adequats a la seva activitat, i com a mínim de:

1. Tremuja de pols amb bàscula.
2. Instal·lació fixa per a la recàrrega de gasos impulsors.
3. Instal·lació d'aire comprimit.
4. Instal·lació fixa per a proves hidràuliques.
5. Instal·lació per a l'assecatge d'extintors.

d) Tenir coberta la responsabilitat civil que es pugui derivar de la seva actuació mitjançant una pòlissa d'assegurança per una garantia proporcional al risc i a la importància de les seves activitats, amb una quantia mínima de 830.000,00 euros per sinistre.

L'Agència Catalana de Seguretat Industrial pot revisar anualment la cobertura mínima, d'acord amb les variacions de l'IPC publicat per l'INE.

e) Disposar de sistema d'assegurament de la qualitat en l'activitat de manteniment d'extintors reconegut per una entitat autoritzada, o altrament, efectuar una declaració signada pel responsable legal de l'empresa que indiqui la relació de fabricants o d'importadors d'extintors (com a mínim, un) que l'han autoritzat a fer les recàrregues i el manteniment.

2.2 Un cop inscrita en el Registre RECI, l'empresa pot iniciar l'activitat, sempre que hagi signat abans un contracte de control amb almenys un organisme de control.

2.3 Les empreses inscrites en el Registre RECI tenen l'obligació de complir de manera permanent les condicions expressades en l'apartat 2.1 anterior mentre duri l'exercici de la seva activitat i, si escau, han de comunicar a l'OGE, en el termini màxim d'un mes, les modificacions de les dades d'inscripció, d'acord amb l'apartat 3.

3. Procediment per a la inscripció, la modificació i la renovació en el Registre d'empreses instal·ladores-mantenidores de sistemes de protecció contra incendis.

3.1 Per a la inscripció en el Registre d'empreses instal·ladores-mantenidores de sistemes de protecció contra incendis, l'empresa mantenidora d'extintors ha d'acreditar davant l'OGE que compleix els requisits definits en l'apartat 2.1 d'aquesta disposició addicional.

L'acreditació dels requisits s'ha d'efectuar d'acord amb el Decret 106/2008, de 6 de maig (DOGC de 15.5.2008), de mesures per a l'eliminació de tràmits i la simplificació de procediments per facilitar l'activitat econòmica, mitjançant la presentació d'una declaració responsable en la qual la persona titular de l'empresa o la seva representant legal declari, sota la seva responsabilitat, que disposa de la documentació que acredita el compliment dels requisits establerts, i que es compromet a mantenir-ne el compliment durant la vigència de la inscripció.

L'OGE, un cop revisada la declaració responsable presentada i fet el pagament de la taxa corresponent, ha d'estendre un certificat que acrediti la inscripció en el Registre RECI en el camp o els camps d'actuació corresponents, amb una validesa de cinc anys.

L'OGE pot comprovar, a posteriori, la veracitat de les dades contingudes en la declaració responsable a través dels procediments de comprovacions per mostreig establerts per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, i deixar sense efecte la inscripció en cas d'error o de falsedat.

3.2 Abans que transcorrin els cinc anys, les empreses inscrites han de sol·licitar a l'IGE la renovació de la inscripció, i presentar la declaració responsable esmentada en l'apartat anterior.

3.3 La inscripció en el Registre RECI té validesa sempre que no es modifiquin les dades registrals que figuren en el certificat d'inscripció esmentat. En cas d'alteració de les dades, l'empresa ha de sol·licitar a l'OGE la pertinent modificació de la inscripció.

4. Inspeccions periòdiques dels extintors.

Les empreses mantenidores d'extintors han d'efectuar les inspeccions periòdi-

ques dels extintors (els reprecintatges), d'acord amb el que disposen el RIPCI i la seva modificació per l'Ordre ministerial de 16 d'abril de 1998 (BOE de 28.4.1998), i estendre, a aquest efecte, per a lots d'extintors, el model de certificat d'inspecció periòdica de petits equips de pressió, formulari model EP-8, establert segons el protocol aprovat per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

Cal presentar els certificats esmentats a l'organisme de control amb qui tingui contracte l'empresa, per tal que aquell efectui el control de la seva actuació, d'acord amb el protocol aprovat per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

Les empreses mantenidores d'extintors han de disposar d'un llibre o sistema informàtic de registre d'extintors amb les anotacions pertinents a les actuacions realitzades.

Segona

Per als equips de pressió existents a l'entrada en vigor del Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre, dins de l'àmbit d'aplicació de les ITC EP-2, EP-3 i EP-4, en cas que hagin fet alguna inspecció periòdica sense prova de pressió d'acord amb la reglamentació abans vigent, s'ha d'efectuar la inspecció esmentada següent que pertoqui al venciment del termini atorgat i, a partir de la data d'aquesta última inspecció, s'han de comptabilitzar els terminis indicats a l'annex III del REP per efectuar les inspeccions de nivell A i B.

DISPOSICIONS TRANSITÒRIES

Primera

Reglament de desplegament de la Llei 12/2008, de 31 de juliol, de seguretat industrial

Mentre no estigui en vigor el reglament que ha de desplegar la regulació i l'aplicació efectiva del nou règim jurídic d'autorització dels operadors de la inspecció en matèria de seguretat industrial i l'aprovació dels estatuts de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, previst en l'apartat 2 de la disposició final tercera de la Llei 12/2008, de 31 de juliol, de seguretat industrial, són les EIC habilitades per la Generalitat d'acord amb la Llei 10/2006, de 19 de juliol, de prestació dels serveis d'inspecció en matèria de seguretat industrial, les entitats que han d'exercir les funcions previstes en aquesta Ordre per als organismes de control, i són els òrgans corresponents del departament competent en matèria de seguretat industrial els que han d'exercir les funcions previstes en aquesta Ordre per a l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

Segona

Instal·lacions acollides a la disposició transitòria segona del Reial decret 2060/2008

Els expedients d'instal·lacions d'aparells de pressió amb projecte d'instal·lació visat abans del 5 d'agost de 2009 d'entrada en vigor del Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre, i els expedients d'instal·lacions que estiguin en tràmit a les EIC en la data esmentada, es poden tramitar i resoldre, respectivament, d'acord amb el RAP aprovat pel Reial decret 1244/1979, de 4 d'abril, i els procediments administratius vigents abans de l'entrada en vigor d'aquesta Ordre.

Tercera

Empreses instal·ladores i reparadores d'aparells de pressió existents

Les empreses instal·ladores d'aparells de pressió inscrites, a l'entrada en vigor d'aquesta Ordre, en el Registre d'empreses instal·ladores d'aparells de pressió (anomenat REIAP) i les empreses reparadores d'aparells de pressió inscrites, a l'entrada en vigor d'aquesta Ordre, en el Registre d'empreses reparadores d'apa-

rells de pressió (anomenat RERP), per continuar la seva activitat s'han d'inscriure en el Registre d'empreses instal·ladores/mantenidores/reparadores de l'àmbit de la seguretat industrial, en la branca d'EIP i en la branca d'empreses reparadores d'equips de pressió (Registre ERP), respectivament, i en la categoria corresponent, previstes en aquesta Ordre.

Quarta

Empreses existents recarregadores de botelles i bidons de gasos comprimits, líquats i dissolts a pressió

Les empreses inscrites, a l'entrada en vigor d'aquesta Ordre, en el Registre d'empreses recarregadores de botelles i bidons de gasos comprimits, líquats i dissolts a pressió (anomenat RBGC) s'han d'adaptar als requisits indicats en el capítol 6 d'aquesta Ordre i s'han d'inscriure en el Registre d'empreses instal·ladores/mantenidores/reparadores de l'àmbit de la seguretat industrial, en la branca d'empreses recarregadores de recipients transportables previst en aquesta Ordre (Registre ERT) en el termini màxim d'un any des de la data del 5 d'agost de 2009 d'entrada en vigor del Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre.

Cinquena

Carnets professionals d'operador industrial de calderes

1. Centres de formació autoritzats per a l'obtenció del carnet d'operador industrial de calderes.

Els centres de formació autoritzats per l'òrgan competent en matèria de seguretat industrial per impartir cursos de preparació per a l'obtenció del carnet d'operador industrial de calderes poden continuar realitzant les seves activitats durant el termini màxim d'un any, a comptar de l'entrada en vigor d'aquesta Ordre.

De manera excepcional, l'Agència Catalana de Seguretat Industrial pot autoritzar que els centres de formació esmentats puguin continuar impartint aquests cursos, o bé autoritzar-ne de nous, en tant que l'oferta dels centres de formació autoritzats pel Servei d'Ocupació de Catalunya no cobreixi la totalitat de la demanda.

2. Carnets existents d'operador de calderes.

Els carnets d'operador de calderes (anomenats APO) existents a l'entrada en vigor del Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre, mantenen la seva validesa fins a la seva renovació, moment en el qual s'han de substituir, un cop feta la sol·licitud per la persona titular, pels carnets professionals emesos per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial, en la branca d'operador industrial de calderes (carnets OIC), prevists en aquesta Ordre.

3. Operadors de calderes sense carnet existents.

Els operadors de calderes amb experiència demostrada en el maneig de calderes que per la ITC AP-1 del RAP no requerien carnet d'operador de calderes i que per la ITC EP-1 del REP sí que en requerien (és a dir, les calderes piro-tubulars en les quals el producte de la P_{ms} en bar pel volum total de la caldera (V_0 en litres és igual o superior a 15.000 i inferior o igual a 50.000), disposen d'un termini de tres anys des de la data del 5 d'agost de 2009 d'entrada en vigor del Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre, per obtenir el carnet d'operador industrial de calderes, amb les condicions següents:

a) Ser major d'edat.

b) Acreditar experiència en el maneig de les calderes esmentades en els dos anys anteriors a l'entrada en vigor del Reial decret 2060/2008, de 12 de desembre. A aquest efecte, la persona interessada ha de disposar de la documentació acreditativa següent:

Relació d'empreses titulars de calderes com les esmentades en les quals ha treballat com a treballador en plantilla o com a subcontractat.

Informe de vida laboral expedit per l'Institut Nacional de la Seguretat Social que inclogui el període mínim de dos anys.

Certificat de les empreses esmentades en el primer subparàgraf en el qual es justifiqui el treball efectuat en calderes de les citades.

En el certificat han de constar les dades de l'empresa (nom o raó social, adreça i CIF/NIF), el segell de l'empresa, i el nom i els cognoms i el NIF de la persona física que signi com a titular o representant legal de l'empresa.

La certesa de les dades contingudes en el certificat queda sota la responsabilitat de la persona signant o de la persona sol·licitant del carnet.

L'Agència Catalana de Seguretat Industrial pot fer, en qualsevol moment, les comprovacions necessàries per verificar la conformitat de les dades dels certificats esmentats i, en cas d'inexactitud o de falsedat, pot deixar sense efecte el carnet així obtingut i, si escau, incoar l'expedient sancionador corresponent.

c) Rebre i superar un curs teòricopràctic de coneixements tècnics, impartit per una entitat reconeguda per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

El curs ha de tenir una durada mínima de 20 hores i el contingut indicat en l'annex II de la ITC EP-1 del REP.

d) Superar un examen o una prova d'aptitud davant l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

En les sol·licituds d'examen per a l'obtenció del carnet, les entitats reconegudes han d'emprar el procediment de tramitació telemàtica d'acord amb les instruccions aprovades per l'Agència Catalana de Seguretat Industrial.

Sisena

Inscripció transitòria en el REIC

Les empreses instal·ladores i reparadores d'equips a pressió, les recarregadores i d'inspecció de botelles de respiració autònoma, les recarregadores de recipients a pressió transportables, així com les empreses mantenidores d'extintors d'incendis es continuen inscrivint en el Registre d'establiments industrials de Catalunya, mentre no entri en vigor el reglament que desenvolupi la Llei 12/2008, de 31 de juliol, de seguretat industrial.

DISPOSICIÓ DEROGATÒRIA

Resten sense efecte totes les disposicions de rang igual o inferior que contravinguin o s'oposin al contingut d'aquest Ordre. En particular, resten sense efecte:

Ordre del Departament d'Indústria i Energia de 19 de febrer de 1981, que aclareix diversos articles del RAP.

Ordre del Departament d'Indústria i Energia de 27 de març de 1990, per la qual es regula l'aplicació del RAP a les instal·lacions fetes a Catalunya.

Resolució DGCSI de 13 de desembre de 2000, per la qual es defineixen els criteris aplicables del Reial decret 769/1999.

Ordre del Departament d'Indústria, Comerç i Turisme de 17 de desembre de 2001, d'harmonització dels procediments administratius per a la inscripció i la renovació en determinats registres d'empreses i per a l'expedició de carnets professionals, en els aspectes que contravinguin o s'oposin al contingut d'aquesta Ordre.

DISPOSICIÓ FINAL

Aquesta Ordre entra en vigor l'endemà de la seva publicació al DOGC.

Barcelona, 30 d'octubre de 2009

JOSEP HUGUET I BIOSCA
Conseller d'Innovació, Universitats i Empresa

ANNEX 1

Documentació que cal presentar per a la posada en servei d'una instal·lació d'equips de pressió—1 *Nova instal·lació*

- 1.1 Formulari de sol·licitud model EP-1.
- 1.2 Fotocòpia del NIF/NIE de la persona física signant de la sol·licitud i del NIF/NIE/CIF del titular (persona física o jurídica) de la instal·lació.
- 1.3 Plànol o croquis d'emplaçament geogràfic de la instal·lació.
- 1.4 Per a instal·lacions de classe 2, projecte signat per un tècnic titulat competent i visat pel col·legi oficial corresponent.

El projecte ha de tenir, d'acord amb l'epígraf 2 de l'annex II del REP, el contingut següent:

a) Memòria descriptiva:

Classe d'activitat industrial i ús al qual es destinen els equips de pressió.

Identificació i característiques dels equips de pressió.

Justificació de tots els requisits reglamentaris que els siguin aplicables.

Estudi de la seguretat en la utilització de la instal·lació (elements de càrrega i descàrrega, obertures i tancaments, descàrregues de les vàlvules de seguretat o procés, dispositius que impedeixin l'accés en condicions de risc, temperatures superficials, descomposició o incendi de substàncies contingudes, criteris especials de manteniment o d'inspecció, etc.).

Instruccions en cas d'emergència i procediments d'actuació en cas d'activació o de fallada de les seguretats.

b) Pressupost.

c) Plànols:

Esquema de principi de la instal·lació, amb indicació de tots els equips de pressió i la situació dels accessoris de seguretat. Cal indicar-hi els paràmetres principals de funcionament (pressió, temperatura, etc.).

Plànol d'ubicació de la instal·lació en l'emplaçament, amb indicació de dimensions generals, localització dels equips principals i, si escau, distàncies a altres riscos.

d) A més, el contingut específic establert per la ITC EP que sigui aplicable:

ITC EP-1: article 4.2.

ITC EP-2: article 5.2.

ITC EP-3: article 4.1.

ITC EP-5: article 3.2.a) (centres de recàrrega) i article 4.3.b) (centres d'inspecció periòdica).

ITC EP-6: article 7.2.a).

1.5 Per a instal·lacions de classe 1, memòria tècnica signada pel responsable tècnic de l'empresa instal·ladora, amb el contingut següent:

a) Memòria descriptiva i plànols o croquis amb el contingut dels paràgrafs a) i c) de l'apartat 4 anterior (projecte).

b) A més, el contingut específic establert per la ITC EP que sigui aplicable:

ITC EP-1: article 4.1.

ITC EP-5: article 3.2.a) (centres de recàrrega) i article 5.2.b) (centres d'inspecció visual). Cal afegir-hi, si escau, projecte específic sobre les condicions de protecció de la zona de recàrrega.

1.6 Certificats d'instal·lació dels equips de pressió, formularis model EP-2.

Cal presentar un certificat individual per a cadascun dels equips que componguin la instal·lació. Els certificats els ha de signar el responsable tècnic de l'empresa instal·ladora de la categoria corresponent EIP-1 o EIP-2.

1.7 Certificat de direcció i final d'instal·lació, formulari model EP-3, en cas d'instal·lacions de classe 2.

L'ha de signar un tècnic titulat competent i visat pel col·legi oficial corresponent.

1.8 Declaracions CE de conformitat dels equips de pressió, en llengua oficial a Catalunya (català o castellà):

a) Equips de pressió i conjunts de categoria I a IV fabricats d'acord amb el Reial decret 769/1999, de 7 de maig, d'aplicació de la Directiva 97/23/CE sobre equips de pressió:

Tenint en compte les definicions de l'apartat 2.1 "Equips de pressió" i de l'apartat 2.1.5 "Conjunts" de l'article 1 del Reial decret 769/1999, cal presentar les declaracions CE de conformitat de tots els equips de pressió o conjunts, incloent-hi les declaracions CE de conformitat dels accessoris de seguretat, els accessoris de pressió i les canonades. En el cas que el marcatge CE de l'equip o del conjunt empari també els accessoris o les canonades esmentats, únicament cal presentar la declaració CE de conformitat de l'equip o del conjunt.

b) Equips de pressió i conjunts que els és aplicable l'article 3.3 del Reial decret 769/1999:

No cal presentar cap documentació, però l'empresa instal·ladora i, si escau, el tècnic titulat director d'obra s'han de responsabilitzar que es compleix el que s'indica en l'article 3.3 esmentat: identificació de l'equip o del conjunt, identificació del fabricant o representant legal, i comprovació que s'han lliurat les instruccions d'utilització a la persona titular.

c) Recipients de pressió simples fabricats d'acord amb el Reial decret 1495/1991, d'11 d'octubre, d'aplicació de la Directiva 87/404/CEE.

d) Aparells de pressió comercialitzats abans del Reial decret 769/1999 o del Reial decret 1495/1991, que no disposen de marcatge CE i disposen de placa de disseny segons el Reial decret 1244/1979:

En lloc de declaració CE de conformitat, cal aportar el certificat de construcció i l'acta de prova hidràulica de cada aparell model normalitzat API o model del fabricant.

e) Equips de pressió sense marcatge CE procedents d'estats de la Unió Europea (UE) o de l'espai econòmic europeu (EEE):

Documentació de fabricació de l'equip, incloent-hi el certificat de construcció, de conformitat amb la reglamentació aplicable a l'estat d'origen.

Projecte de disseny de l'equip signat per un tècnic titulat competent i visat pel col·legi oficial corresponent.

Certificat de conformitat per part d'un organisme de control al projecte, en el qual s'ha d'indicar que l'equip és segur.

Acta d'inspecció periòdica de nivell C per part d'un organisme de control.

f) Equips de pressió usats procedents d'estats fora de la UE o de l'EEE:

Documents indicats en els paràgrafs a) o b) anteriors, segons escaigui.

g) Equips de pressió transportables que s'utilitzin de manera permanent en una instal·lació fixa: n'hi ha prou amb aportar una declaració del responsable tècnic de l'empresa instal·ladora que els equips disposen del marcatge establert pel Reial decret 222/2001, de 2 de març, d'aplicació de la Directiva 1999/36/CE.

1.9 En cas d'equips de pressió usats, acta d'inspecció periòdica de nivell C per part d'un organisme de control.

1.10 Declaració de llibre o sistema informàtic de registre de la instal·lació i dels equips:

Declaració per part de la persona titular o representant legal que disposa d'un llibre registre o d'un sistema informàtic de registre de la instal·lació i dels equips de pressió, en el qual s'han d'anotar les seves característiques, les inspeccions periòdiques, les modificacions i les reparacions dutes a terme i les seves dates.

En cas de ser aplicable la ITC EP-1 de calderes, la declaració esmentada ha de fer referència expressa al fet que el llibre o el sistema informàtic de registre de la instal·lació de la caldera té el contingut mínim establert en l'annex III de la ITC EP-1.

1.11 Certificat d'operador de calderes, formulari model EP-4.

Cal presentar-lo només en cas d'instal·lacions de calderes de classe segona segons l'article 3 de la ITC EP-1 de vapor o aigua sobreescalfada, és a dir:

Calderes piro-tubulars de vapor o aigua sobreescalfada de $P_{ms} \times V_t \geq 15.000$.

Calderes aquotubulars de vapor o aigua sobreescalfada de $P_{ms} \times V_t \geq 50.000$.

—2 *Modificació important de la instal·lació*

En el cas de modificació important d'una instal·lació existent de classe 1 o 2, cal presentar tota la documentació que s'indica a l'apartat 1 corresponent a cada classe, però fer referència únicament a la part modificada o ampliada del conjunt de la instal·lació de la qual forma part, i, a més:

Fotocòpia de la inscripció inicial de la instal·lació existent.

Aquest document s'ha de presentar mentre el sistema informàtic de base de dades de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial no permeti la comprovació automàtica de les dades inicials de la instal·lació.

Si es tracta d'una modificació d'una instal·lació de caldera existent per adaptar-se als requisits de la ITC EP-1, segons la disposició transitòria cinquena del Reial decret 2060/2008, cal presentar, independentment de la classe 1 o 2, a més de la resta de documentació corresponent, un projecte de modificació segons el següent:

En calderes sense marcatge CE amb expedient de control de qualitat, el projecte ha de fer referència expressa a l'adaptació a la ITC EP-1, i si les mesures d'adaptació realitzades afecten la seguretat de la caldera, cal afegir al projecte un informe favorable d'un organisme de control.

En cas d'adaptació dels sistemes de vigilància als indicats en la ITC EP-1, el projecte ha de contenir la descripció i les característiques de les adaptacions necessàries i les noves instruccions de funcionament. Només en cas que el fabricant tingui previst dispositius de vigilància diferents, és suficient una memòria tècnica.

—3 *Subministrament provisional per a proves*

Quan, per a la realització de les proves finals prèvies al funcionament de la instal·lació d'equips de pressió, sigui necessari contractar un nou subministrament d'energia, caldrà presentar tota la documentació que s'indica a l'apartat 1, a manca dels certificats d'instal·lació d'equips de pressió model EP-2, i en cas d'instal·lacions de classe 2, certificat de direcció i acabament d'instal·lació model EP-3.

L'oficina receptora de l'organisme de control ha de facilitar a la persona titular o a la seva representant el formulari de sol·licitud model EP-1 diligenciat amb una autorització provisional per a proves vàlida per a un mes, el qual permet tramitar el subministrament d'energia. Un cop fetes les proves, cal completar la documentació presentant els models EP-2 i, si escau, EP-3.

ANNEX 2

Documentació que cal presentar per a la posada en servei d'una reparació o modificació d'un equip de pressió

—1 *Reparació d'equip de pressió*

1.1 Formulari de sol·licitud model EP-1.

1.2 Fotocòpia del NIF/NIE de la persona física signant de la sol·licitud i del NIF/NIE/CIF del titular (persona física o jurídica) de la instal·lació.

1.3 Memòria tècnica signada pel responsable tècnic de l'empresa reparadora.

La memòria ha de descriure amb detall la reparació efectuada a l'equip, incloent-hi els plànols o croquis necessaris, i justificar el compliment dels requisits reglamentaris que siguin aplicables.

1.4 Certificat de reparació d'equips de pressió, formulari model EP-5.

L'ha de signar el responsable tècnic de l'empresa reparadora de la categoria corresponent ERP-1 o ERP-2, i signar i segellar l'inspector de l'organisme de control que hagi efectuat la inspecció periòdica de nivell C, o segons la ITC EP aplicable, de nivell B.

1.5 Fotocòpia de la inscripció inicial de la instal·lació de l'equip.

Aquest document s'ha de presentar mentre el sistema informàtic de base de dades de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial no permeti la comprovació automàtica de les dades inicials de la instal·lació.

—2 *Modificació d'equip de pressió*

2.1 Formulari de sol·licitud model EP-1.

2.2 Fotocòpia del NIF/NIE de la persona física signant de la sol·licitud i del NIF/NIE/CIF del titular (persona física o jurídica) de la instal·lació.

2.3 Per a modificacions no importants d'equips de pressió DEP o assimilats:

Categories II, III o IV: projecte de modificació de l'equip i dels seus accessoris de seguretat signat per un tècnic titulat competent i visat pel col·legi oficial corresponent.

Categoria I: memòria tècnica signada pel responsable tècnic de l'empresa reparadora.

Tant el projecte com la memòria han de descriure amb detall la modificació efectuada a l'equip, incloent-hi els plànols o croquis necessaris, i justificar el compliment dels requisits reglamentaris que siguin aplicables.

2.4 Per a modificacions importants d'equips de pressió DEP o assimilats, per a totes les categories I a IV:

Equips amb marcatge CE (requereixen reavaluació de la conformitat CE):

Memòria descriptiva de la modificació signada pel responsable tècnic de l'empresa reparadora.

La memòria ha de descriure la modificació efectuada en l'equip, incloent-hi els plànols o croquis necessaris, i justificar el compliment dels requisits reglamentaris que siguin aplicables.

Nova declaració CE de conformitat de l'equip, en llengua oficial a Catalunya (català o castellà).

Equips sense marcatge CE:

Projecte signat per un tècnic titulat competent i visat pel col·legi oficial corresponent.

En el projecte s'han de justificar els càlculs de resistència mecànica i els accessoris de seguretat adoptats, incloent-hi els plànols necessaris, i justificar el compliment dels requisits reglamentaris que siguin aplicables.

2.5 Certificat de modificació d'equips de pressió, formulari model EP-6.

L'ha de signar el responsable tècnic de l'empresa reparadora de la categoria corresponent ERP-1 o ERP-2, i signar i segellar l'inspector de l'organisme de control que hagi efectuat la inspecció periòdica de nivell C.

2.6 Fotocòpia de la inscripció inicial de la instal·lació de l'equip.

Aquest document s'ha de presentar mentre el sistema informàtic de base de dades de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial no permeti la comprovació automàtica de les dades inicials de la instal·lació.

ANNEX 3

Documentació que cal presentar per a la transmissió i per al desballestament de les instal·lacions d'equips de pressió

—1 *Documentació que cal presentar per a un canvi de titularitat*

1.1 Fotocòpia de la inscripció de la instal·lació.

Aquest document s'ha de presentar mentre el sistema informàtic de base de dades de l'Agència Catalana de Seguretat Industrial no permeti la comprovació automàtica de les dades inicials de la instal·lació.

1.2 Fotocòpia del NIF/NIE/CIF del nou titular.

1.3 Justificació del canvi de titular: document notarial o document privat signat per ambdues parts (per causa justificada es poden admetre altres documents justificatius que no continguin la signatura de la persona titular cessant, tal com declaració d'entitat de caràcter públic, testimoni de dues persones solvents que no depenguin de la nova persona titular, etc.). Quan el document és privat, les signatures han de ser reconegudes per una entitat bancària.

Si la instal·lació es troba en un establiment industrial, únicament és necessari

únicament justificar que s'ha fet el canvi de titularitat en el Registre d'establiments industrials de Catalunya (REIC), presentant còpia del certificat corresponent o, altrament, l'organisme de control ho ha de comprovar telemàticament.

1.4 Certificat d'operador de calderes model EP-4, si escau, a nom de la nova persona titular.

—2 *Comunicació del desballestament total o parcial de la instal·lació*

Escrit de la persona interessada en el qual es comuniqui el desballestament total de la instal·lació, amb l'adreça i el número de registre EPI o API de la instal·lació, el qual es donarà de baixa, o bé comunicant el desballestament d'algun equip de pressió de la instal·lació, el número de registre individual EPI o API corresponent que es donarà de baixa.

ANNEX 4

Plaques d'instal·lació i inspeccions periòdiques

—1 *Placa d'equips fixos instal·lats*

 Generalitat de Catalunya			
Núm. EPI/API		Data d'instal·lació	
Pressió màx. de servei (bar)		Data prova fabricant	
Propera data	Nivell	Data	Segell
Pressió de prova (bar)			
Categoria		Grup	

Format: 70 mm d'ample per 75 mm d'alt.

Metàl·lica, subjectada a l'equip amb reblons.

Esriptura indeleble (marques de punxó).

A col·locar en lloc visible i accessible de cada equip a pressió de la instal·lació.

Llegenda:

Número EPI/API: número de registre de la instal·lació de l'equip assignat per l'OC/EIC. El número EPI correspon a les instal·lacions d'acord amb el REP aprovat pel Reial decret 2060/2008, i el número API, a les instal·lacions anteriors d'acord amb el RAP aprovat pel Reial decret 1244/1979.


Data d'instal·lació: data d'execució de la instal·lació (dd.mm.aaaa).

Pressió màxima de servei (bar): Pms de la instal·lació en bar.


Data de la prova del fabricant: data de la primera prova de pressió efectuada pel fabricant de l'equip (dd.mm.aaaa).

Propera data: data límit per dur a terme la primera inspecció periòdica i les successives (mes i any) (mm.aaaa).

- Nivell: nivell B o C de les inspeccions periòdiques successives.
 Data: data de realització de la inspecció periòdica de nivell B o C (mes i any) (mm.aaaa).
 Segell: marca de punxó de l'organisme de control o, si escau, de l'empresa instal·ladora que ha efectuat la inspecció.
 Pressió de prova (bar): pressió de la prova hidrostàtica de l'equip en bar.
 Categoria i grup: categoria de l'equip (I, II, III o IV) i grup de fluid (1 o 2), d'acord amb el Reial decret 769/1999.
 Per a equips de petites dimensions es pot emprar també la placa següent, de les mateixes característiques però de format 70 mm d'ample per 55 mm d'altura:

 Generalitat de Catalunya			
Núm. EPI/API		Data d'instal·lació	
Pressió màx. de servei (bar)		Data prova fabricant	
Propera data	Nivell	Data	Segell
Pressió de prova (bar)			
Categoria		Grup	


—2 *Placa d'equips mòbils*

 Generalitat de Catalunya			
Núm. fabricació			
Pressió màx. admissible (bar)		Data prova fabricant	
Propera data	Nivell	Data	Segell
Pressió de prova (bar)			
Categoria		Grup	

- Format: 70 mm d'ample per 45 mm d'altura.
 Autoadhesiva, no reutilitzable i resistent a l'aigua o a la humitat i als productes de neteja.
 -Ha d'acceptar escriptura inesborrable (retolador permanent o similar).
 -S'ha de col·locar en un lloc visible i accessible de l'equip.

Llegenda:
 Número de fabricació: número de fabricació del fabricant de l'equip.
 Pressió màxima admissible (bar): PS de l'equip en bar.
 Data de la prova del constructor: data de la primera prova de pressió efectuada pel fabricant de l'equip (dd.mm.aaaa).
 Nivell: nivell B o C de les inspeccions periòdiques successives.
 Data: data de realització de la inspecció periòdica de nivell B o C (mes i any) (mm.aaaa).
 Segell: logotip de l'organisme de control o, si escau, de l'empresa instal·ladora que ha efectuat la inspecció.
 Propera data: data límit per dur a terme la propera inspecció periòdica del mateix nivell (mes i any) (mm.aaaa).
 Pressió de prova (bar): pressió de la prova hidrostàtica de l'equip en bar.
 Categoria i grup: categoria de l'equip (I, II, III o IV) i grup de fluid (1 o 2), d'acord amb el Reial decret 769/1999.

—3 Placa d'extintors

 Generalitat de Catalunya		
Núm. fabricació		
Pressió màx. admissible (bar)	Data prova fabricant	
Propera data	Empresa	Data
Pressió de prova (bar)		

Format: 70 mm d'ample per 45 mm d'altura.
 Autoadhesiva, no reutilitzable i resistent a l'aigua o a la humitat i als productes de neteja.
 Ha d'acceptar escriptura inesborrable (retolador permanent o similar).
 S'ha de col·locar en un lloc visible i accessible de l'extintor.

Llegenda:
 Número de fabricació: número de fabricació de l'extintor o, si no en disposa, número del lot o sèrie de fabricació.
 Pressió màxima admissible (bar): PS de l'extintor en bar.
 Data de la prova del constructor: data de la primera prova de pressió efectuada pel fabricant de l'extintor (dd.mm.aaaa).
 Data: data de realització de la inspecció periòdica de nivell C (mes i any) (mm.aaaa).
 Empresa: número d'inscripció en el Registre RECI de l'empresa mantenidora o de les sigles o del logotip de l'organisme de control, segons escaigui, que hagin efectuat la inspecció.
 Propera data: data límit per dur a terme la propera inspecció periòdica de nivell C (mes i any) (mm.aaaa).
 Pressió de prova (bar): pressió de la prova hidrostàtica periòdica de l'extintor en bar.

ANNEX 5

Instal·lacions de recàrrega i d'inspecció de botelles de respiració autònoma

A) Contingut mínim del manual de procediment d'actuació per a la recàrrega de botelles.

El procés de recàrrega de botelles, d'aire o de mescles, per a respiració autònoma en activitats subaquàtiques i de superfície, constitueix una activitat operativament simple, però que està afectada d'un elevat nivell de risc potencial a causa de les altes pressions que es manipulen.

Atès això, i per tal de referenciar un conjunt de pautes de comportament que permetin al personal encarregat de la recàrrega de botelles disposar dels criteris d'actuació necessaris per treballar amb seguretat, s'estableix, amb caràcter orientatiu, l'índex de continguts mínims del manual de recàrrega següent:

—1 *Característiques de la instal·lació*

- 1.1 Titular i emplaçament de la instal·lació de càrrega.
- 1.2 Descripció dels elements de la instal·lació: compressors, dipòsits d'estoc d'aire, preparació de nítrix, rampes de càrrega.
- 1.3 Pms de la instal·lació i pressions de cada tipus de rampa de càrrega diferenciada que hi hagi.
- 1.4 Característiques i pressió de regulació del pressòstat de treball de la instal·lació.
- 1.5 Característiques de cadascun dels manòmetres de la instal·lació i del manòmetre de contrast.

—2 *Comprovacions prèvies a la càrrega de les botelles*

- 2.1 Identificació de la botella: registre de tipus, inscripció segons directiva europea o marcatge CE.
- 2.2 Dates de caducitat de la inspecció periòdica i de la inspecció visual.
- 2.3 Nom del gas inscrit a la botella.
- 2.4 Marca del fabricant o del centre d'inspecció.
- 2.5 PS de la botella.
- 2.6 Identificació correcta de la vàlvula.
- 2.7 Comprovació del bon estat extern de la botella i de la vàlvula.

—3 *Criteris i condicions per al rebuig de botelles*

- 3.1 Falten o existeixen manipulacions en les marques indicades en el capítol segon.
- 3.2 Dates d'inspecció periòdica o visual fora de termini.
- 3.3 L'estat extern de la botella o de la vàlvula no es considera correcte.
- 3.4 Descripció del procés d'actuació en el supòsit de rebuig d'una botella.

—4 *Operacions de càrrega*

- 4.1 Verificació diària de la pressió d'actuació del pressòstat de treball.
- 4.2 Comprovació dels manòmetres de la rampa de càrrega (és aconsellable verificar-los cada setmana amb el manòmetre de contrast).
- 4.3 Posicionament i actuació del sistema d'aturada de treball i d'emergència dels compressors i, en el seu cas, dels dipòsits d'estoc d'aire.
- 4.4 Procés operatiu de càrrega d'aire per a cada tipus de pressió diferenciada de la rampa de càrrega.
- 4.5 Procés operatiu per a la càrrega d'aire a altres pressions no existents a la rampa de càrrega.
- 4.6 Procés operatiu per a la càrrega de botelles de nítrix per a cada tipus de pressió diferenciada.
- 4.7 Procés operatiu per a la càrrega de botelles de nítrix per a altres pressions no existents a la rampa de càrrega.

4.8 Comprovació de la composició i de l'estat d'homogeneïtzació de la càrrega de nítrix.

4.9 Model del tipus de certificat utilitzat per l'empresa recarregadora per garantir la qualitat de la mescla nítrix.

—5 *Manipulació i emmagatzematge de botelles*

5.1 Descripció del recorregut que han de seguir les botelles des de la seva entrada buides, fins a la sortida de l'empresa ja carregades.

5.2 Determinar els espais que es destinaran a dipositar les botelles buides, l'espai de les botelles carregades i l'espai de les botelles rebutjades, en funció, en cada cas, del volum de botelles previstes.

5.3 Indicar l'estat en el qual s'emmagatzemen les botelles durant el període en el qual es troben fora de servei i la situació dins de les instal·lacions de l'empresa.

B) Contingut mínim de la declaració dels responsables legals de les empreses recarregadores i dels centres d'inspecció de botelles sobre la formació del seu personal.

—1 *Empreses recarregadores de botelles*

a) Identificació de la persona titular de l'empresa, o de la seva representant, que fa la declaració.

b) Relació del personal encarregat de la manipulació de les botelles i del seu procés de càrrega, indicant-hi nom i cognoms i número de DNI.

c) Declaració que el personal relacionat està instruït i disposa de la formació adequada per al maneig de la instal·lació de càrrega, i coneix els requisits i les comprovacions que s'han de fer a les botelles per poder-les carregar en compliment de les condicions establertes a la ITC EP-5.

d) Lloc, data i signatura de la persona titular de l'empresa o de la seva representant.

—2 *Centres d'inspecció periòdica de botelles*

Hi ha de constar els mateixos apartats indicats en el punt 1, amb la modificació següent en l'apartat c):

c) Declaració que el personal relacionat està instruït i disposa de la formació adequada per dur a terme les inspeccions periòdiques i visuals de les botelles, i coneix les proves i els controls als quals s'han de sotmetre per garantir la continuïtat del seu funcionament en compliment de les condicions establertes a la ITC EP-5.

—3 *Centre d'inspecció visual de botelles*

Hi ha de constar els mateixos apartats indicats en el punt 1, amb la modificació següent en l'apartat c):

c) Declaració que el personal relacionat està instruït i disposa de la formació adequada per fer les inspeccions visuals de les botelles, i coneix les proves i els controls als quals s'han de sotmetre per garantir la continuïtat del seu funcionament en compliment de les condicions establertes a la ITC EP-5.

C) Contingut mínim del Llibre registre de les inspeccions periòdiques i del Llibre registre de les inspeccions visuals.

Data de la inspecció.

Nom del propietari de la botella.

Fabricant de la botella.

Número de sèrie del fabricant.

Tara de la botella.

Volum de la botella.

Data de la prova de fabricació.

Pressió de prova.
Resultat de la inspecció (aprovada o rebutjada).
Marca del punxó del centre d'inspecció (per a inspeccions periòdiques).
Identificació de l'inspector.

(09.282.044)

